МИНИСТЕРСТВО СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ, ОПЕКИ И ПОПЕЧИТЕЛЬСТВА ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ

Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение социального обслуживания «Иркутский реабилитационный техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Иркутск, 2024

СОГЛАСОВАНО	**УТВЕРЖДЕНО**
Методическим объединением	Методическим советом
«Бытовое обслуживание»	ОГБПОУСО «ИРТ»
Протокол № 7	Протокол № 6
от «20» февраля 2024г.	от «21» февраля 2024г.

Разработчик:
Тихонова Т.В., мастер п/о ОГБПОУСО «ИРТ»
Наумова И.В., мастер п/о ОГБПОУСО «ИРТ»

Рабочая программа учебной и производственной практик разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26 сентября 2023 г. № 720.

Содержание программы реализуется в процессе освоения обучающимися программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий.

Эксперты:

Внутренняя экспертиза:

Техническая экспертиза: Склярова Л.В., мастер производственного обучения ОГБПОУСО «ИРТ», председатель методического объединения «Бытовое обслуживание»
Содержательная экспертиза: Токарева И.А., методист ОГБПОУСО «ИРТ»

СОДЕРЖАНИЕ

1.	**ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК**	4
2.	**СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**	10
3.	**КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК**	34

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной и производственной практик является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии
29.01.33. Мастер по изготовлению швейных изделий
в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):
- Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.
- Дефектация швейных изделий.
- Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам.
- Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам

1.2. Цели учебной практики: формирование у обучающихся первичных практических умений/опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП.

Цели производственной практики: формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях производства.

1.3. Требования к результатам учебной и производственной практик

В результате прохождения учебной и производственной практик обучающийся должен освоить основные виды профессиональной деятельности и соответствующие профессиональные и общие компетенции:

Перечень профессиональных компетенций

Код	**Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций**
ВД 1	Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.
ПК 1.1.	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.2.	Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.
ПК 1.3.	Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.

ПК 1.4.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.
ПК 1.5.	Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию.

ВД 2	Дефектация швейных изделий.
ПК 2.1.	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.
ПК 2.2.	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.
ПК 2.3.	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

ВД 3	Ремонт и обновление швейных изделий по индивидуальным заказам.
ПК 3.1.	Выявлять область и вид ремонта.
ПК 3.2.	Подбирать материалы для ремонта.
ПК 3.3.	Выполнять технологические операции по ремонту и обновлению швейных изделий.

ВД 4	Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам.
ПК 4.1.	Выполнять зарисовку (технический рисунок) модели.
ПК 4.2.	Определять размерные признаки фигуры человека.
ПК 4.3.	Рассчитывать и изготавливать лекала базовых конструкций одежды.
ПК 4.4.	Проводить примерки на фигуре заказчика, исправлять дефекты посадки.
ПК 4.5.	Осуществлять авторский надзор за реализацией изготовления изделия.

Перечень общих компетенций

Код	**Наименование общих компетенций**
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.

В результате прохождения учебной и производственной практик обучающийся должен:

Уметь:	– сопоставлять наличие количества деталей кроя; – по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; – заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; – пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; – соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; – пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов; – выбирать технологическую последовательность обработки изделия; – применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; – применять современные методы обработки швейных изделий; – выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля, и текстильной галантереи из простых в	

	обработке материалов на оборудовании, и вручную в соответствии с требованиями государственных, и отраслевых стандартов, технических условий, и установленной в организации технологией обработки; – распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения; - устранять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - пользоваться нормативно-технологической документацией; - подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями; - выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности; – подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре; – подбирать фурнитуру по назначению; – перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия; – выполнять художественную штопку, штуковку и установку заплат; – определять технологические дефекты при ремонте бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов; - вести деловой диалог с заказчиком, подбирать материалы для изделия; - выполнять зарисовку (технический рисунок) модели; - определять типовую фигуру по ведущим размерным признакам фигуры заказчика; - разрабатывать лекала и раскраивать швейные изделия по индивидуальным заказам (по выбору); - определять размерные признаки фигуры человека; - рассчитывать и изготавливать лекала базовых конструкций одежды; - проводить примерки на фигуре заказчика, исправлять дефекты посадки; - осуществлять авторский надзор за реализацией изготовления изделия.	
Иметь практический опыт	– изготовления швейных изделий; – распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; – выполнения влажно-тепловых работ; – осуществление внутри процессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды,	

	домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; – окончательной отделки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - устранения дефектов; - подготовки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов к различным видам ремонта по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа; – выполнения работ по мелкому ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам; - выполнения работ по среднему ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам; – осуществления внутрипроцессного контроля качества ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам; -подбирать фасоны изделий с учетом особенностей фигуры и направления моды; - выполнения зарисовок моделей; - снятия размерных признаков с фигуры заказчика; - определения типовой фигуры по ведущим размерным признакам фигуры заказчика; - приема и оформления заказов на изготовление швейных изделий; - расчета и построения чертежа базовой конструкции швейного изделия: - конструктивного моделирования деталей швейного изделия; - изготовления лекал на изделие из различных материалов; - выполнения раскладки лекал на материале; - выполнения кроя по разработанным лекалам на изделие; - осуществления контроля качества раскладки лекал и выкроенных деталей; - проведения примерок на фигуре заказчика, исправления дефектов посадки;	

1.4. Формы контроля:

− учебная практика – комплексный дифференцированный зачет по ПМ.01 и ПМ.04; по ПМ.02 и ПМ.03;

− производственная практика – комплексный дифференцированный зачет по ПМ.01 и ПМ.04; по ПМ.02 и ПМ.03.

1.5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик

Всего 684 часов, из них:

− **учебной практики –** 426 часов, в том числе:
по ПМ.01 – 208 часов
по ПМ.02 – 70 часов
по ПМ.03 – 68 часов
по ПМ.04 – 80 часов

− **производственной практики** – 258 часов, в том числе:
по ПМ.01 – 142 часов
по ПМ.02 – 38 часов
по ПМ.03 – 40 часов
по ПМ.04 – 38 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

2.1. Тематический план учебной практики

Коды ПК, ОК	Коды и наименования профессиональных модулей	Количество часов на учебную практику по ПМ	Наименования тем учебной практики	Виды работ	Количество часов
1	2	3	4	5	6
ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.	**ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам**	**208**	**Раздел 1. Выполнение подготовительных работ для изготовления швейных изделий, домашнего текстиля**		
			Тема 1.1 Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно- тепловых работ		**6**
				Инструктаж по технике безопасности для рабочей профессии «Мастер по изготовлению швейных изделий». Универсальная стачивающаяся машина. Краеобмёточная машина.	6
			Тема 1.2 Выполнение ручных работ		**6**
ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Инструктаж по организации рабочего места для ручных работ. Выполнение стачных, подшивочных, потайных и крестообразных стежков. Выполнение петельных стежков и петель.	6
			Тема 1.3 Выполнение машинных работ		**12**
ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01. - ОК 09.				Выполнение соединительных швов – стачного, накладного, настрочного с применением влажно - тепловой	6

				обработки. Выполнение краевых швов, швов в подгибку с открытым срезом, швов в подгибку с закрытым срезом, окантовочным швом. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01. - ОК 09.				Выполнение обмёточных швов на краеобмёточной машине. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 1.4 Выполнение влажно-тепловых работ		**6**
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01. - ОК 09.				Инструктаж по организации рабочего места для выполнения влажно-тепловой обработки изделий. Отработка приёмов (выполнение приёмов) с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки. Отпаривание лас, дублирование деталей кроя. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 2. Выполнение работ, применяемых при изготовлении одежды		
			Тема 2.1 Обработка мелких деталей		**6**
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Определение правильности выкраивания формы деталей. Обработка клапанов, поясов, шлёвок, вешалок. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 2.2 Обработка карманов		**12**

ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана. Обработка накладных карманов с использованием современных методов обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана, сопоставление наличия деталей кроя. Обработка кармана в боковом шве с бочком. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 2.3 Обработка застёжек		**12**
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Определение правильности выкраивания формы деталей. Обработка борта подбортом. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Обработка борта настрочными планками. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 2.4 Обработка воротников		**6**
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Обработка воротника. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 2.5 Обработка рукавов		**6**
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3.				Обработка рукава. Осуществление	6

ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				внутрипроцессного контроля качества.	
			Раздел 3. Выполнение работ по изготовлению бытовой и специальной одежды		
			Тема 3.1 Изготовление юбки		**36**
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Применение нормативно-технической документации на изготовление юбки по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка мелких деталей юбки (шлевок, клапанов). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Обработка вытачек. Обработка боковых срезов. Обработка застежки на тесьму молния в шве юбки с использованием средств малой механизации Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Обработка разрезов (складок, клиньев, усложняющих элементов). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Обработка пояса и притачивание пояса. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Выбор метода обработки низа юбки. Обработка низа юбки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1.				Чистка готового изделия.	6

ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Окончательная влажно-тепловая обработка изделия в соответствии с нормативными требованиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
			Тема 3. 2 Изготовление брюк		**36**
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Применение нормативно-технической документации на изготовление брюк по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка вытачек. Начальная влажно - тепловая обработка брюк. Обработка боковых швов, шаговых швов и среднего шва. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Обработка застёжки на тесьму «молния» Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Определение долевой нити подкройных деталей. Обработка кармана в боковом шве, используя технологическую обработку в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Определение долевой нити пояса. Обработка и притачивание пояса к верхнему срезу брюк. Осуществление	6

				внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Обработка низа брюк, используя современные методы. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Чистка готового изделия. Отработка приёмов с использованием оборудования для влажно тепловой обработки при окончательной отделке изделия. Пришивание фурнитуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 3.3 Изготовление плечевых изделий		**60**
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Применение нормативно-технической документации на изготовление платья по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка среднего шва, плечевых и боковых швов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Обработка застёжки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Обработка горловины. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3.				Обработка (манжеты, резинка, рюша) в соответствии с изготавливаемой	6

ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Соединение рукавов с проймой, соблюдая технологическую последовательность. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Обработка рукава покроя реглан. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Обработка рубашечного рукава и соединение его с проймой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5 ОК 01 - ОК 09.				Выбор технологической последовательности соединения лифа с юбкой. Соединение лифа с юбкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Обработка низа платья в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01 - ОК 09.				Окончательная чистка изделия, пришивание фурнитуры. Отработка приёмов с использованием оборудования для влажно тепловой обработки. Обработка петель.	6

				Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
Промежуточная аттестация в форме комплексного дифференцированного зачёта «Обработка воротника с внесением изменений по конструктивным линиям»					**4**
Итого ПМ.01					**208**
	ПМ.02 Дефектация швейных изделий	**36**	**Раздел 1. Устранение дефектов, возникающих при нарушении технологии изготовления швейных изделий**		
			Тема 1.1 Организация контроля качества швейных изделий		**6**
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Устранение несоответствия длины вытачек измерениям фигуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 1.2 Нарушение качества выполнения строчек и швов		**18**
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Исправление качества выполнения строчек и швов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Исправление искривлённого края деталей. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Устранения дефектов швов, возникающих из-за повреждения материала во время пошива. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 1.3 Нарушение равновесного положения деталей		**18**
ПК 2.1. ПК 2.2.				Устранение дефектов баланса по борту. Осуществление внутрипроцессного	6

ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				контроля качества.	
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Устранения нарушений баланса по рукаву. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Устранение несимметричности расположения карманов Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 1.4 Нарушение режимов влажно-тепловой обработки и клеевых методов обработки		**12**
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Устранение дефектов клеевых методов обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Устранение лас и пролеганий контуров швов на лицевой поверхности изделия при влажно-тепловой обработке. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
			Раздел 2. Устранение дефектов, возникающих при конструировании изделий		
			Тема 2.1 Конструктивные дефекты плечевых и поясных изделий		**12**
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Устранение недостаточных размеров изделия за счёт вставок. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
				Устранение излишней ширины горловины переда. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

Промежуточная аттестация в форме комплексного дифференцированного зачёта «Увеличение длины изделия»					**4**
Итого ПМ.02					**70**
	ПМ.03 Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам	**68**	**Раздел 1. Ремонт повреждённых участков деталей изделия**		
			Тема 1.1 Восстановление изношенных участков, разрывов швов		**12**
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Определение вида ремонта, подготовка к ремонту изделия. Распарывание изделия, чистка швов изделия, выполнение влажно-тепловой обработки изделия. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Подбор вспомогательных материалов, используемых в ремонте одежды, домашнего текстиля, в зависимости от вида материала основного изделия. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
			Тема 1.2 Установка заплат на открытых дырах		**12**
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Выполнение художественной штопки машинным способом, установка заплаты, штуковка. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Установка накладной заплаты. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 2. Ремонт и обновление бытовой и специальной одежды		
			Тема 2.1. Изменение длины деталей и всего изделия		**12**

ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Уменьшение длины. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Увеличение длины изделия из материалов, сочетающихся по фактуре. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 2.2 Выполнение ремонта технологических узлов		**18**
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Выполнение ручных закрепок для укрепления концов карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Обновление кармана с использованием декоративных решений, замена фасона кармана за счёт перекраивания деталей. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Ремонт воротника. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
			Тема 2.3 Выполнение ремонта поясных изделий		**12**
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ОК 01-09.				Выполнение технологических операций при замене замка-молнии в изделии. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3.				Уменьшение длины пояса в брюках. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

ОК 01-09.					
Промежуточная аттестация в форме комплексного дифференцированного зачёта «Подготовка изделия к ремонту»					**2**
Итого ПМ.03					**68**
	ПМ.04 Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам	**80**	**Раздел1. Приём заказов на изготовление изделий**		
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.			**Тема 1.1 Выбор фасона изделий с учётом особенности фигуры и направления моды**		**12**
				Зарисовка моделей изделий различных ассортиментных групп. Снятие мерок с фигуры заказчика.	6
				Подбор и определение расхода ткани и прикладных материалов	6
				Оформление документации на пошив изделия.	
			Раздел 2. Расчёт и изготовление лекал		
			Тема 2.1 Расчёт и построение чертежа базовой конструкцией изделия		**12**
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.				Построение лекал деталей швейных изделий.	6
				Раскладка лекал, перенос контуров на материале. Осуществление контроля качества раскладки лекал и выкроенных деталей.	6
			Раздел 3. Раскрой изделия		
			Тема 3.1 Раскрой поясных изделий		**54**
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-06-9.				Выкраивание и комплектация деталей изделия.	6
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5.				Подготовка изделия к примерке.	6

ОК 01-09.					
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.				Проведение примерки на фигуре заказчика.	6
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.				Определение баланса изделия.	6
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.				Уточнение формы и пропорции изделия с учётом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика.	6
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.				Выявление и устранение дефектов в изделии. Уточнение положения отделочных деталей в изделии.	6
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.				Обработка кроя после примерки.	6
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.				Подкраивание мелких деталей после проведения примерки.	6
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5.ОК 01-09.				Использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок.	6
Промежуточная аттестация в форме комплексного дифференцированного зачёта «Изготовление лекал воротника и раскрой воротника»					**2**
Итого ПМ.04					**80**
Всего часов					**426**

2.2. Тематический план производственной практики

Коды ПК, ОК, ЛРВ	Коды и наименования профессиональных модулей	Количество часов на производственную практику по ПМ	Наименования тем производственной практики	Виды работ	Количество часов
1	2	3	4	5	6
	ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	**142**	**Раздел 1. Выполнение подготовительных работ для изготовления швейных изделий, домашнего текстиля**		
			Тема 1.1 Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно- тепловых работ		**24**
ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Универсальная стачивающаяся машина: установка иглы, заправка машины нитками, регулировка стежка. Выполнение настройки и регулировки швейной машины.	6
ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Краеобмёточная машина: заправка машины нитками, установка иглы, регулировка стежка. Выполнение мелкого ремонта машины.	6
ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Полуавтомат машина для изготовления петель и пришивания пуговиц. Выполнение настройки и регулировки швейной машины.	6
ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Потайная подшивочная машина Выполнение настройки и регулировки швейной машины.	6
			Тема 1.2 Выполнение ручных работ.		**6**

ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Выполнение стачных, подшивочных, потайных, крестообразных и петельных стежков.	6
			Тема 1.3 Выполнение машинных работ		**18**
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Выполнение соединительных швов – стачного, накладного, настрочного с применением влажно - тепловой обработки. Выполнение обмёточных швов на краеобмёточной машине. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Выполнение вытачек, рельефов с использованием влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Выполнение краевых швов, швов в подгибку с открытым срезом, швов вподгибку с закрытым срезом, окантовочным швом. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 1.4 Выполнение влажно-тепловых работ		**12**
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Отработка приёмов (выполнение приёмов) с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля	6

				качества.	
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Отработка приемов в процессе прессования образцовых узлов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 2. Выполнение работ, применяемых при изготовлении одежды		
			Тема 2.1 Обработка мелких деталей		**6**
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Определение правильности выкраивания формы деталей. Обработка клапанов, поясов, шлевок, вешалок. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 2.1 Обработка карманов		**12**
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана. Обработка накладных карманов с использованием современных методов обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана, сопоставление наличия деталей кроя. Обработка кармана в боковом шве с бочком. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 3. Выполнение работ по изготовлению бытовой и специальной одежды		
			Тема 3.1 Изготовление юбки		**18**

ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Применение нормативно-технической документации на изготовление юбки по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка мелких деталей юбки (шлевок, клапанов). Обработка вытачек. Обработка боковых срезов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Обработка застежки на тесьму молния в шве юбки с использованием средств малой механизации. Обработка разрезов (складок, клиньев, усложняющих элементов). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Обработка пояса и притачивание пояса. Выбор метода обработки низа юбки. Обработка низа юбки. Окончательная влажно-тепловая обработка изделия в соответствии с нормативными требованиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

			Тема 3.2 Изготовление брюк		**18**
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Применение нормативно-технической документации на изготовление брюк по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка вытачек. Начальная влажно - тепловая обработка брюк. Обработка боковых швов, шаговых швов и среднего шва. Обработка застёжки на тесьму «молния» Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Определение долевой нити подкройных деталей. Обработка кармана в боковом шве, используя технологическую обработку в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества. Определение долевой нити пояса. Обработка и притачивание пояса к верхнему срезу брюк. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Обработка низа брюк, используя современные методы. Осуществление внутрипроцессного контроля качества. Чистка готового изделия. Отработка приёмов с использованием оборудования для влажно тепловой обработки при окончательной отделке изделия. Пришивание фурнитуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 3.3 Изготовление плечевых изделий без примерок		**24**
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Применение нормативно-технической документации на изготовление платья по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка среднего шва, боковых и плечевых швов. Обработка застёжки. Обработка борта потайной планкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Обработка горловины. Обработка (манжеты, резинка, рюша) в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ОК 01- ОК 09.				Соединение рукавов с проймой, соблюдая технологическую последовательность. Обработка рукава покроя реглан.	6
				Окончательная чистка изделия, пришивание фурнитуры. Обработка петель. ВТО. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
Промежуточная аттестация в форме комплексного дифференцированного зачёта «Изготовление воротника»					4
Итого ПП.01					**142**
	ПМ.02 Дефектация швейных изделий	**38**	**Раздел 1. Устранение дефектов, возникающих при нарушении технологии изготовления швейных изделий**		
			Тема 1. 1 Организация контроля качества швейных изделий		**6**
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Устранение несоответствия длины вытачек измерениям фигуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

ОК 01-ОК 09.					
			Тема 1.2 Нарушение качества выполнения строчек и швов		**6**
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Устранение обрыва отделочной строчки в изделии. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 1.3 Нарушение равновесного положения деталей		**6**
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Устранение дефектов баланса по борту. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 1.4 Нарушение режимов влажно-тепловой обработки и клеевых методов обработки		**6**
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Устранение дефектов клеевых методов обработки, устранение лас и пролегания контуров швов на лицевой поверхности изделия при влажно-тепловой обработке	6
			Раздел 2. Устранение дефектов, возникающих при конструировании изделий		
			Тема 2.1 Конструктивные дефекты плечевых и поясных изделий		**12**
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Устранение недостаточных размеров изделия за счёт вставок. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ОК 01-ОК 09.				Удлинение изделий. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

Промежуточная аттестация в форме комплексного дифференцированного зачёта «Устранение лас и пролегания контуров швов на лицевой поверхности изделия»					**2**
Итого ПП.02					**38**
	ПМ.03 Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам	**40**	**Раздел 1. Ремонт повреждённых участков деталей изделия**		
			Тема 1.1 Восстановление изношенных участков, разрывов швов		**6**
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Определение вида ремонта, подготовка к ремонту изделия. Распарывание изделия, чистка швов изделия, выполнение влажно-тепловой обработки изделия. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 1.2 Установка заплат на открытых дырах.		**6**
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Выполнение художественной штопки машинным способом. Выполнение клеевых заплат. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
			Раздел 2. Ремонт и обновление бытовой и специальной одежды		
			Тема 2.1.Изменение длины деталей и всего изделия		**12**
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Увеличение или уменьшение длины изделия из материалов, сочетающихся по фактуре. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6

ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Увеличение длины рукава декоративными элементами. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
			Тема 2.2 Выполнение ремонта технологических узлов		**6**
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Восстановление воротника, декоративными элементами. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 2.3 Выполнение ремонта поясных изделий		**6**
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09.				Выполнение технологических операций при замене замка-молнии в изделии. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
Промежуточная аттестация в форме комплексного дифференцированного зачёта «Увеличение длины рукава»					**4**
Итого ПП.03					**40**
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.	**ПМ.04 Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам**	**38**	**Раздел 1. Приём заказов на изготовление изделий**		
			Тема 1.1 Выбор фасонов изделий с учетом особенностей фигуры и направления моды		**12**
				Зарисовка моделей изделий различных ассортиментных групп. Снятие мерок с фигуры заказчика.	6

ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.				Подбор и определение расхода ткани и прикладных материалов. Оформление документации на пошив изделия.	6
			Раздел 2. Расчёт и изготовление лекал		
			Тема 2.1 Расчёт и построение чертежа базовой конструкцией изделия		**6**
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.				Раскладка лекал, перенос контуров на материале. Осуществление контроля качества раскладки лекал и выкроенных деталей.	6
			Раздел 3. Раскрой изделия		
			Тема 3.1 Раскрой поясных изделий		**18**
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.				Выкраивание и комплектация деталей изделия.	6
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.				Уточнение формы и пропорции изделия с учётом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика.	6
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ОК 01-09.				Подкраивание мелких деталей после проведения примерки.	6
Промежуточная аттестация в форме комплексного дифференцированного зачёта «Изготовлении лекал воротника и раскрой воротника»					**2**
Итого ПП.04					**38**
Итого:					**258**

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	**Основные показатели оценки результата**	**Формы и методы контроля и оценки**
ПК 1.1. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	- наличие деталей кроя определено, верно, в соответствии с эскизом; - выкроенные деталей кроя определены, верно, с учетом направления нити основы;	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.2. Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.	- раскраивание швейных изделий, подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки выполнено, верно;	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.3. Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.	- поэтапная обработка и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам выполнено, верно, с соблюдением технологических требований; - обработка отдельных узлов и мелких деталей, выполнена, в соответствии технологической последовательностью; - режимы и методы поузловой обработки на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации выбраны, верно;	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой	- обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	-наблюдение за обучающимися во время практических занятий; -наблюдение при выполнении работ на учебной и

обработки.	выполнено, верно, согласно инструкциям;	производственной практике.
ПК 1.5. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию.	- выбор и использование технической, и нормативной документации выполнен, верно;	-наблюдение за обучающимися во время практических занятий; -наблюдение при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 2.1.Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.	- поузловой контроль качества при изготовлении швейного изделия соблюден;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.	- причины возникновения дефектов при изготовлении изделий определены, верно; материалы для осуществления ремонта подобраны, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.	- причины возникновения дефектов и их устранение, при выполнении швейной обработки определены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 3.1. Выявлять область и вид ремонта.	- область и вид ремонта выявлены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 3.2. Подбирать материалы для ремонта.	- материалы для осуществления ремонта подобраны, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 3.3. Выполнять технологические операции по ремонту и обновлению швейных изделий.	- операции по ремонту швейных изделий с применением оборудования и вручную выполнены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.

ПК4.1.Выполнять зарисовку (технический рисунок) модели.	- соблюдение законов композиции выполнены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК4.2 Определять размерные признаки фигур человека	- соблюдение правил снятия мерок фигуры человека выполнены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК4.3.Рассчитывать изготавливать лекала базовых конструкций одежды	- соблюдение качества раскладки лекал, - соблюдение последовательности раскроя в соответствии техническим условиями выполнено, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК4.4 Проводить примерки на фигуре заказчика, исправлять дефекты посадки	- соблюдение требований стандарта и качественной посадки изделия на фигуре заказчика выполнены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК4.5.Осуществлять авторский надзор за реализацией изготовления изделия	- соблюдение технических условий контроля мероприятий на обеспечение соответствия проектного изделия с технической картой выполнено, верно	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	- задачи и/или проблемы в профессиональном и/или социальном контексте идентифицированы; - план действий с определением необходимых ресурсов для решения проблемных ситуаций составлен; -алгоритм деятельности разработан и автономное выполнение действий, исходя из поставленных задач деятельности, продемонстрировано; - результат и последствия действий в ходе решения профессиональных задач (самостоятельно или с помощью наставника) оценены	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 02. Осуществлять современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	- поиск информации для выполнения задач профессиональной деятельности спланирован и осуществлен; - информационные источники, соответствующие профессиональной деятельности, подобраны верно; - анализ полученной информации и выделение главных аспектов осуществлен; - информация структурирована и результаты поиска в формате, доступном для других, оформлены	-проверка выполнения задания по поиску, анализу и интерпретации информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности; - наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	- постановка задач, исходя из целей профессионального и личностного развития; - определение и применение актуальной нормативно-правовой документации и современной научной профессиональной терминологии; - выстраивание возможных траекторий профессионального и личностного развития, исходя из поставленных задач; - проведение самоанализа и коррекции результатов собственной деятельности развития и самообразования.	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и	- собственная роль в команде, коллективе определена;	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в

работать в коллективе и команде.	- взаимодействие с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности осуществлено с учетом правил делового общения и делового этикета; - участие в деловом общении, активность при выполнении профессиональных задач продемонстрированы; - собственная точка зрения представлена аргументированно и в соответствии с правилами делового общения	процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике;
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российский Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	- демонстрация навыков грамотно излагать свои мысли и оформлять документацию на государственном языке Российской Федерации, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста	-оценка умения вступать в коммуникативные отношения в сфере профессиональной деятельности и поддерживать ситуационное взаимодействие, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста, в устной и письменной форме, проявление толерантности в коллективе при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	- значимость своей профессии для общества и личностного развития представлена аргументированно; - гражданская сознательность и активность продемонстрированы; - сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей изложены грамотно.	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого	- сохранять и проявлять заботу о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой; сохранять психологическую устойчивость в ситуативно сложных или	- оценка соблюдения правил экологической безопасности в ведении профессиональной деятельности; формирование навыков эффективного действия в чрезвычайных ситуациях при выполнении

производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	стремительно меняющихся ситуациях.	работ по учебной и производственной практике
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	- физкультурно-оздоровительные средства для сохранения и укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применены; - рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности продемонстрированы; - профилактика перенапряжения в условиях выполнения профессиональной деятельности выполнена.	- наблюдение и оценка применения обучающимися рациональных приёмов двигательных функций на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 09.Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.	- понимать фразы и наиболее употребительные слова, касающихся важных тем, связанных с трудовой деятельностью; в области общения: общаться в простых типичных ситуациях трудовой деятельности, требующих непосредственного обмена информацией в рамках знакомых тем и видов деятельности; поддерживать краткий разговор на производственные темы.	- оценка соблюдения правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и иностранных языках при выполнении работ по учебной и производственной практике.