

МИНИСТЕРСТВО СОЦИАЛЬНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, ОПЕКИ И  
ПОПЕЧИТЕЛЬСТВА ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение социального обслуживания  
"Иркутский реабилитационный техникум"

**Комплект контрольно-оценочных средств  
по профессиональному модулю**

**ПМ. 02. ВЫПОЛНЕНИЕ МЕБЕЛЬНЫХ РАБОТ**

основной профессиональной образовательной программы (ОПОП)  
по профессии 18880 Столяр строительный

**Иркутск**

**2017**

**Разработчики:**

ОГБПОУ СО ИРТ преподаватель

Л.П. Сливинская

ОГБПОУ СО ИРТ мастер производственного обучения

С.Н. Ласкин

---

(место работы)

---

(занимаемая должность)

---

(инициалы,  
фамилия)

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
2. ПАСПОРТ КОМПЛЕКТА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ	4
3. ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО КУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
4. ТРЕБОВАНИЯ К ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОМУ ЗАЧЕТУ ПО УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ	14
5. СТРУКТУРА КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО	23

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Комплект контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю предназначен для проверки результатов освоения профессионального модуля основной профессиональной образовательной программы (далее ОПОП) по профессии 18880 Столяр строительный» в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение мебельных работ.

Комплект контрольно-оценочных средств разработан на основе рабочей программы по профессиональному модулю, утвержденной заместителем директора по учебной работе 08 октября 2017 г. ОГБПОУ СО ИРТ.

**Нормативной базой** разработки КОС и проведения оценочной процедуры являются:

- Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии среднего профессионального образования 262023.01 Мастер столярного и мебельного производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г., № 764.
- Положение о текущем и промежуточном контроле (локальный акт).

## 2. ПАСПОРТ КОМПЛЕКТА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности ПМ. 02. Выполнение мебельных работ, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения ОПОП в целом.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Условием положительной аттестации по профессиональному модулю является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен». При отрицательном заключении хотя бы по одной из ПК принимается решение: «вид профессиональной деятельности не освоен».

### 2.1 Формы контроля и оценивания элементов профессионального модуля

Элемент модуля	Форма контроля и оценивания	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
МДК.02.01. Технология изготовления мебели	Экзамен	Оценка результатов выполнения лабораторных и практических работ. Защита рефератов. Контроль выполнения домашних и самостоятельных работ.
УП.01 Учебная практика	Дифференцированный зачет	Экспертная оценка выполнения проверочных

		заданий по учебной практике. Наблюдение и оценка выполнения работ при прохождении учебной практики.
ПП.01 Производственная практика	Зачет	Оценка выполнения работ на производственной практике

## 2.2 Результаты освоения модуля, подлежащие проверке на экзамене (квалификационном)

В результате аттестации по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций:

Профессиональные и общие компетенции	Показатели оценки результата
ОК.1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК.2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.
ОК.3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК.4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК.5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК.6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ПК. 2.1	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных заготовок
ПК. 2.2	Выполнять столярные соединения

<b>Профессиональные и общие компетенции</b>	<b>Показатели оценки результата</b>
ПК. 2.3	Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия

### 3. ОЦЕНКА ОСВОЕНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО КУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

#### 3.1. Формы и методы контроля и оценки профессионального модуля

№ п/п	Контролируемые дидактические единицы (темы)	Контролируемые компетенции (или их коды)	Оценочные средства
	МДК.02.01. Технология изготовления мебели	ОК.1-ОК.6 ПК.2.1-ПК.2.3	Вопросы для экзамена
	Тема 1.1. Правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении мебельных работ	ОК.1-ОК.6 ПК.2.1-ПК.2.3	Практические работы №1 - 2 Вопросы домашних и самостоятельных работ.
	Тема 1.2. Классификация мебели по назначению и виду	ОК.1-ОК.6 ПК.2.1-ПК.2.3	Практическая работа №3 Лабораторная работа №1. Вопросы домашних и самостоятельных работ.
	<b>Тема 1.3. Способы изготовления мебели</b>	ОК.1-ОК.6 ПК.2.1-ПК.2.3	Практические работы №4-6 Вопросы домашних и самостоятельных работ.
	УП.01. Учебная практика	ПК.2.1-ПК.2.3	Практические работы
	ПП.01. Производственная практика	ПК.2.1-ПК.2.3	Аттестационный лист по профилю профессии

#### 3.2. Контрольно-измерительные материалы МДК 02.01. Технология изготовления мебели

**Практическая работа №1. Составление схем и таблиц по ТБ при работе с паспортами электрифицированного инструмента**

**Практическая работа №2 Составление схем и таблиц по ТБ деревообрабатывающего оборудования**

**Практическая работа №3. Составление схем и таблиц по видам мебели**

**Практическая работа №4. Разработка карт раскроя листовых и плитных материалов**

**Практическая работа №5. Разработка схемы технологического изготовления щитового облицованного элемента мебели**

**Практическая работа №6. Разработка маршрутных схем технологического процесса изготовления корпусной мебели**

**Лабораторная работ №1. Распознавание видов мебели по образцам и фотографиям**

**Билеты для экзамена МДК.02.01. Технология изготовления мебели**

ОГОБУСО «Иркутский реабилитационный техникум»

Рассмотрено на заседании МО  
«Строительство» и «Обработка  
древесины»

Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2017 г.

Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева

Профессия: 18885 «Столяр строительный»

МДК 02.01. Технология изготовления мебели

Группа: 106-СТ-17

Утверждаю

Зам. директора по УПР

\_\_\_\_\_ Т.Д. Ануфриева

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2017 г.

### **Экзаменационный билет № 1**

1. Классифицируйте мебель по видам.
2. Расскажите об электрических инструментах мебельщика.
3. Перечислите основные части деревообрабатывающих станков по изготовлению мебели.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Л.П. Сливинская

ОГОБУСО «Иркутский реабилитационный техникум»

Рассмотрено на заседании МО  
«Строительство» и «Обработка  
древесины»  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.  
Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева  
Профессия: 18885 «Столяр строительный»  
МДК 02.01. Технология изготовления мебели  
Группа: 106-СТ-17

~~Утверждено~~  
~~Зам. директора по УШР~~  
\_\_\_\_\_ Т.Д. Ануфриева  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2017 г.

**Экзаменационный билет № 2**

1. Перечислите соединения мебельных деталей и охарактеризуйте.
2. Расскажите правила техники безопасности при работе электроинструментом.
3. Как выбираются основные размеры различной мебели?

Преподаватель \_\_\_\_\_ Л.П. Сливинская

---

ОГОБУСО «Иркутский реабилитационный техникум»

Рассмотрено на заседании МО  
«Строительство» и «Обработка  
древесины»  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.  
Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева  
Профессия: 18885 «Столяр строительный»  
МДК 02.01. Технология изготовления мебели  
Группа: 106-СТ-17

~~Утверждено~~  
~~Зам. директора по УШР~~  
\_\_\_\_\_ Т.Д. Ануфриева  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2017 г.

**Экзаменационный билет № 3**

1. Назовите конструкции корпусной мебели.
2. Перечислите виды станков при изготовлении мебели.
3. Расскажите о древесных материалах, из которых изготавливается мебель.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Л.П. Сливинская



ОГОБУСО «Иркутский реабилитационный техникум»

Рассмотрено на заседании МО  
«Строительство» и «Обработка  
древесины»  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.  
Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева  
Профессия: 18885 «Столяр строительный»  
МДК 02.01. Технология изготовления мебели  
Группа: 106-СТ-17

Утверждено  
Зам. директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Т.Д. Ануфриева  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2017 г.

**Экзаменационный билет № 4**

1. Перечислите виды соединений корпусной мебели и охарактеризуйте.
2. Дайте характеристику клеевым, шиповым соединениям и охарактеризуйте технологию выполнения соединений.
3. Назовите правила техники безопасности при работе на станках по мебели.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Л.П. Сливинская

---

ОГОБУСО «Иркутский реабилитационный техникум»

Рассмотрено на заседании МО  
«Строительство» и «Обработка  
древесины»  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.  
Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева  
Профессия: 18885 «Столяр строительный»  
МДК 02.01. Технология изготовления мебели  
Группа: 106-СТ-17

Утверждено  
Зам. директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Т.Д. Ануфриева  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2017 г.

**Экзаменационный билет № 5**

1. Перечислите виды деревообрабатывающих станков, применяемых при изготовлении мебели.
2. Охарактеризуйте технологию изготовления мебельных щитов.
3. Расскажите о видах петель для навески откидных и распашных дверей мебели и металлоизделиях мебели.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Л.П. Сливинская

ОГОБУСО «Иркутский реабилитационный техникум»

Рассмотрено на заседании МО  
«Строительство» и «Обработка  
древесины»  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.  
Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева  
Профессия: 18885 «Столяр строительный»  
МДК 02.01. Технология изготовления мебели  
Группа: 106-СТ-17

Утверждаю  
Зам. директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Т.Д. Ануфриева  
«\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.

**Экзаменационный билет № 6**

1. Перечислите виды столов.
2. Охарактеризуйте декоративное оформление корпусной мебели.
3. Материалы для изготовления мягкой мебели.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Л.П. Сливинская

---

ОГОБУСО «Иркутский реабилитационный техникум»

Рассмотрено на заседании МО  
«Строительство» и «Обработка  
древесины»  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.  
Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева  
Профессия: 18885 «Столяр строительный»  
МДК 02.01. Технология изготовления мебели  
Группа: 106-СТ-17

Утверждаю  
Зам. директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Т.Д. Ануфриева  
«\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.

**Экзаменационный билет № 7**

1. Перечислите виды круглопильных станков, применяемых при изготовлении корпусной мебели и дайте краткую характеристику.
2. Перечислите виды столярных стульев и их детали.
3. Расскажите о сборке мебели.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Л.П. Сливинская

ОГОБУСО «Иркутский реабилитационный техникум»

Рассмотрено на заседании МО  
«Строительство» и «Обработка  
древесины»  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.  
Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева  
Профессия: 18885 «Столяр строительный»  
МДК 02.01. Технология изготовления мебели  
Группа: 106-СТ-17

Утверждаю  
Зам. директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Т.Д. Ануфриева  
«\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.

**Экзаменационный билет № 8**

1. Перечислите виды кресел и кресло-кроватей и их детали.
2. Охарактеризуйте особенности конструкций кухонной мебели.
3. Перечислите виды шипов и шиповых соединений, используемые в мебели.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Л.П. Сливинская

-----

ОГОБУСО «Иркутский реабилитационный техникум»

Рассмотрено на заседании МО  
«Строительство» и «Обработка  
древесины»  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.  
Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева  
Профессия: 18885 «Столяр строительный»  
МДК 02.01. Технология изготовления мебели  
Группа: 106-СТ-17

Утверждаю  
Зам. директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Т.Д. Ануфриева  
«\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.

**Экзаменационный билет № 9**

1. Расскажите о древесных плитах ДСтП, ДВП, МДФ, ОСП, ламинированных ДСтП, их особенности.
2. Охарактеризуйте устройство диванов-кроватей, их частей, назначение.
3. Перечислите операции и станки по изготовлению сидения для стула.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Л.П. Сливинская

ОГОБУСО «Иркутский реабилитационный техникум»

Рассмотрено на заседании МО  
«Строительство» и «Обработка  
древесины»  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.  
Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева  
Профессия: 18885 «Столяр строительный»  
МДК 02.01. Технология изготовления мебели  
Группа: 106-СТ-17

Утверждаю  
Зам. директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Т.Д. Ануфриева  
«\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.

**Экзаменационный билет № 10**

1. Назовите части и детали деревянных кроватей.
2. Охарактеризуйте устройство электрической фрезы и назовите правила работы и техники безопасности.
3. Перечислите виды мебели на металлических каркасах и расскажите о их особенностях.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Л.П. Сливинская

---

Рассмотрено на заседании МО  
«Строительство» и «Обработка  
древесины»  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.  
Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева  
Профессия: 18885 «Столяр строительный»  
МДК 02.01. Технология изготовления мебели  
Группа: 106-СТ-17

Утверждаю  
Зам. директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Т.Д. Ануфриева  
«\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.

**Экзаменационный билет № 11**

1. Перечислите мебель для прихожей и конструктивные особенности.
2. Охарактеризуйте установку раздвижных дверей в шкафах-купе.
3. Перечислите операции и станки по изготовлению фасада из МДФ.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Л.П. Сливинская

Рассмотрено на заседании МО  
«Строительство» и «Обработка  
древесины»  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.  
Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева  
Профессия: 18885 «Столяр строительный»  
МДК 02.01. Технология изготовления мебели  
Группа: 106-СТ-17

Утверждаю  
Зам. директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Т.Д. Ануфриева  
«\_\_» \_\_\_\_ 2017 г.

### Экзаменационный билет № 12

1. Перечислите конструкции тумб и их детали.
2. Охарактеризуйте конструкцию встроенного шкафа.
3. Расскажите о мягких элементах мебели.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Л.П. Сливинская

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ К ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОМУ ЗАЧЕТУ ПО УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

Учебная практика реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Оценка сформированности профессиональных компетенций по итогам учебной практики осуществляется по результатам практических работ и фиксируется в ведомости дифференцированного зачета по учебной практике.

Дифференцированный зачет по производственной практике выставляется на основании данных:

- дневника практики;
- характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике;
- сводной ведомости оценок сформированности профессиональных компетенций (аттестационного листа) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.

Областное государственное образовательное бюджетное учреждение  
социального обеспечения  
«Иркутский реабилитационный техникум»

Рассмотрено на заседании МО

Утверждаю

«Строительство» и «Обработка древесины»

Зам. директора по УПР

Протокол № \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2017г.

от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2017г.

\_\_\_\_\_ Т.Д.Ануфриева

Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева

Перечень  
учебно-производственных работ  
для проведения промежуточной аттестации

Профессия 18880 Столяр строительный

(код профессии, профессия)

Профессиональный цикл учебная практика

(производственное обучение, учебная практика, производственная практика)

Курс \_\_\_\_\_ группа 106 – СТ – 17

дата \_\_\_\_\_ 2017 -2018 учебный год \_\_\_\_\_

мастер производственного обучения Ласкин Степан Николаевич

Тема: «Изготовление и сборка навесной книжной полки из ЛДСП».

№	Наименование и описание работ	Разряд	Норма врем. на 1 ед. операции (мин)	Кол-во операций и приемов
1.	Разметка и распил заготовок	2	0.30	3
2.	Оклейка торцов кромкой	2	60	2
3.	Сверление отверстий под комферматы	2	60	2
4.	Сборка изделия	2	60	2
5.	Доводка, контроль изделия	2	0.30	2

Критерии оценки:

«отлично» - работа выполнена на 90-100%

«хорошо» - работа выполнена на 80%

«удовлетворительно» - работа выполнена на 70%

«не удовлетворительно» - работа выполнена на 60%

Мастер производственного обучения \_\_\_\_\_ Ласкин С.Н.

Областное государственное образовательное бюджетное учреждение  
социального обеспечения  
«Иркутский реабилитационный техникум»

Рассмотрено на заседании МО «Строительство» и  
«Обработка древесины»

«Утверждаю»

Зам. директора по УПР "ИРТ"

Протокол № \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2017 г.

от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2017 г.

\_\_\_\_\_ Т.Д.Ануфриева.

Председатель МО \_\_\_\_\_ Л.А. Юрьева

ПРОТОКОЛ

промежуточной аттестации \_\_1\_\_ полугодие дата \_\_\_\_\_

Учебно-производственные работ 18880 Столяр строительный  
(код профессии, профессия)

Профессиональный цикл Учебная практика

(производственное обучение, учебная практика, производственная практика)

Курс 1 группа 106– СТ – 17,

Время начала выполнения учебно-производственных работ \_\_\_\_\_ мин

Время окончания \_\_\_\_\_ мин.

№	ФИО обучающегося	Наименование и описание работ	Время выполн.	Уровень усвоения
1		«Изготовление швабры».		
2				
3				
4				
5				
6				
7				

Итого:

Количество обучающихся в группе \_\_\_\_\_ чел.

Сдавали \_\_\_\_\_ чел

Сдали \_\_\_\_\_ чел.

«5» \_\_\_\_\_ чел;

«4» \_\_\_\_\_ чел;

«3» \_\_\_\_\_ чел;

«2» \_\_\_\_\_ чел

Не явилось \_\_\_\_\_ чел

(причина отсутствия)

Качество знания \_\_\_\_\_

Коэффициент успеваемости \_\_\_\_\_

Мнение \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата проведения учебно-производственных работ \_\_\_\_\_

Дата внесения в протокол результатов \_\_\_\_\_

Мастер производственного обучения \_\_\_\_\_ (подпись)



Областное государственное образовательное бюджетное учреждение  
социального обеспечения  
«Иркутский реабилитационный техникум»

Аттестационная ведомость  
выполнения учебно - производственных работ  
Профессия 18880 Столяр строительный  
(код профессии, профессия)

Профессиональный цикл Учебная практика

(производственное обучение, учебная практика, производственная практика)

Курс 1 группа 106-СТ-17,

Дата \_\_\_\_\_ полугодие 1 учебный год

ФИО мастера производственного обучения Ласкин Степан Николаевич

№	ФИО обучающегося (студента)	оценка	Подпись мастера производственного обучения
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			

Итого:

По списку \_\_\_\_\_ чел.

Сдавали \_\_\_\_\_ чел.

Сдали \_\_\_\_\_ чел.

«5» \_\_\_\_\_ чел; «4» \_\_\_\_\_ чел; «3» \_\_\_\_\_ чел; «2» \_\_\_\_\_ чел.

Не явилось \_\_\_\_\_

Из них по болезни \_\_\_\_\_

Преподаватель: \_\_\_\_\_ Сливинская Л.П..

Мастер производственного обучения: \_\_\_\_\_ Ласкин С.Н.

#### 4.1. Форма дневника практики

Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение социального обеспечения «Иркутский реабилитационный техникум»

### ДНЕВНИК ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

По профессии: 18880 Столяр строительный

Обучающийся (аяся) \_\_\_\_\_ 106 – СТ - 17  
Фамилия, И.О., номер группы

Руководитель практики: \_\_\_\_\_  
Фамилия, И.О.

Куратор практики: \_\_\_\_\_  
Фамилия, И.О.

дата	Наименование работ	Оценка работы	Подпись мастера, руководителя практики

Подпись руководителя практики от ОУ \_\_\_\_\_

## 4.2. Форма характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике

Характеристика - отзыв  
о прохождении производственной практики обучающегося (йся)  
ОГБПОУСО «Иркутский реабилитационный техникум»

Обучающийся \_\_\_\_\_ (ФИО)  
обучающегося) \_\_\_\_\_ № курса/группы \_\_\_\_\_  
проходил практику с \_\_\_\_\_ 2018 г. по \_\_\_\_\_ 2018 г.  
на \_\_\_\_\_  
*название предприятия*

в подразделении \_\_\_\_\_  
*название подразделения*

За период прохождения практики обучающийся посетил \_\_\_\_\_ дней, из них по уважительно причине отсутствовал \_\_\_\_\_ дней, пропуски без уважительной причине составили \_\_\_\_\_ дней.

Обучающийся соблюдал/не соблюдал трудовую дисциплину и /или правила техники безопасности.

Отмечены нарушения трудовой дисциплины и /или правил техники безопасности:

Обучающийся \_\_\_\_\_ не справился со \_\_\_\_\_ следующими видами работ: \_\_\_\_\_

За время прохождения практики показал, что (подчеркнуть нужное)

\_\_\_\_\_ (Фамилия Имя практиканта)

умеет/не умеет планировать и организовывать собственную деятельность, способен/не способен налаживать взаимоотношения с другими сотрудниками, имеет/не имеет хороший уровень культуры поведения, умеет/не умеет работать в команде, высокая/низкая степень сформированности умений в профессиональной деятельности.

В отношении выполнения трудовых заданий проявил себя \_\_\_\_\_

В рамках прохождения практики обучающемуся можно порекомендовать: \_\_\_\_\_

Оценка за поведение \_\_\_\_\_  
*прописью*

Рекомендуемый разряд \_\_\_\_\_  
*прописью*

\_\_\_\_\_  
Должность наставника/куратора  
М.П.

\_\_\_\_\_  
подпись

\_\_\_\_\_  
И.О. Фамилия

**4.3. Форма сводной ведомости оценки сформированности профессиональных компетенций (аттестационный лист)**

**СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ ОЦЕНКИ СФОРМИРОВАННОСТИ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ (аттестационный лист)**

<b>Название ПК</b>	<b>Основные показатели оценки результата (ПК)</b>	<b>Оценка (зачтено/ не зачтено)</b>
ПК 1.1. Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий	последовательность технологических операций составлена и выполнена правильно  - операции по обработке древесных заготовок произведены качественно - правила техники безопасности соблюдены	
ПК 1.2. Изготавливать и собирать столярные изделия различной сложности	- последовательность технологических операций составлена и выполнена правильно - операции по обработке древесных заготовок произведены качественно - правила техники безопасности соблюдены	
ПК 1.3. Выполнять столярно-монтажные работы	- технологическая последовательность выполнения работ разработана верно - монтаж выполнен согласно эскизу и заданию - правила техники безопасности соблюдены	
ПК 1.4. Производить ремонт столярных изделий.	- технологическая последовательность выполнения работ разработана верно - ремонт выполнен согласно эскизу и заданию - правила техники безопасности соблюдены	

Руководитель практики \_\_\_\_\_

*подпись*

Дата

М.П.

## **5. СТРУКТУРА КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА КВАЛИФИКАЦИОННОГО**

Квалификационный экзамен является формой итоговой аттестации освоения вида профессиональной деятельности Подготовка материалов, инструмента, рабочего места для проведения технологических операций по созданию художественных изделий из дерева.

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является положительная аттестация по МДК и практике по профилю специальности.

Экзамен (квалификационный) проводится в виде выполнения компетентностно-ориентированного практического задания, которое носит профессиональный и комплексный характер. Задания для экзамена (квалификационного) ориентированы на проверку освоения вида профессиональной деятельности в целом.

Условием положительной аттестации (вид профессиональной деятельности освоен) на квалификационном экзамене является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций по всем контролируемым показателям.

При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен».

### **5.1 Комплект материалов для экзамена квалификационного по виду профессиональной деятельности профессионального модуля ПМ. 01. Выполнение столярных работ**

В состав комплекта входят задания для экзаменуемых и пакет экзаменатора (эксперта).

<p style="text-align: center;"><b>ЗАДАНИЯ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩИХСЯ</b> <b>количество вариантов <u>2</u></b></p>
---

Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
социального обслуживания  
«Иркутский реабилитационный техникум»

<b>Рассмотрено</b> на заседании МО «Строительство и художественная обработка древесины»  Протокол № ____ от « ____ » _____ 2018г.  Председатель  Л.А. Юрьева	<b>ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ ВАРИАНТ № 1</b>  Квалификационный экзамен по ПМ. 02. Выполнение мебельных работ по профессии 18880 Столяр строительный	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по УПР  _____  Т.Д. Ануфриева  « ____ » _____ 2018г.
--	---	---

**Вариант №1 «Изготовление подставки под обувь из ЛДСП».**

**Инструкция.**

1. Внимательно прочитайте задание.
2. Задание выполняйте строго последовательно.
3. Результаты оформить в соответствии с требованиями по заданиям.
4. Максимальное время выполнения задания 3 акад. часа.
5. Для выполнения задания у вас имеются:
6. Вы можете воспользоваться:

**Оборудование:** верстак столярный, заготовки (ЛДСП), технологическая карта, карандаш, линейка, столярный угольник, ножовка, шуруповерт, погружная пила, эл.дрель, комферматы, н/бумага, кромка ПВХ, резак для снятия свесов.

**Условия выполнения задания:**

1. Задания выполняются в учебной мастерской
2. Уборка рабочего места не входит в основное время выполнения задания
3. Время технического перерыва (если требует технология) не учитывается в основное время работы.
4. соблюдение техники безопасности
  - работать только с исправным инструментом
  - работать в спецодежде

**Задание № 3 Введение в проблему:**

**Формулировка задания: Изготовление полки на шурупах**

1. Разметка и распил заготовок
2. Оклейка торцов кромкой
3. Сверление отверстий под комферматы
4. Сборка изделия
5. Доводка, контроль изделия

Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
социального обслуживания  
«Иркутский реабилитационный техникум»

<b>Рассмотрено</b> на заседании МО «Строительство и художественная обработка древесины»  Протокол № ____ от « ____ » _____ 2018г.  Председатель  Л.А. Юрьева	<b>ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ ВАРИАНТ № 2</b>  Квалификационный экзамен по ПМ. 02. Выполнение мебельных работ. по профессии 18880 Столяр строительный	<b>Утверждаю</b> Заместитель директора по УПР  ____ Т.Д. Ануфриева  « ____ » _____ 20 18г.
--	--	---

**Вариант №2 «Изготовление подставки под системный блок из ЛДСП».**

**Инструкция.**

1. Внимательно прочитайте задание.
2. Задание выполняйте строго последовательно.
3. Результаты оформить в соответствии с требованиями по заданиям.
4. Максимальное время выполнения задания 3 акад. часа.
5. Для выполнения задания у вас имеются:
6. Вы можете воспользоваться:
  - Технологической картой, чертежом при разметке.

**Оборудование:** верстак столярный, заготовки (ЛДСП), технологическая карта, карандаш, линейка, столярный угольник, ножовка, шуруповерт, погружная пила, эл.дрель, комферматы, н/бумага, кромка ПВХ, резак для снятия свесов.

**Условия выполнения задания:**

1. Задания выполняются в учебной мастерской
2. Уборка рабочего места не входит в основное время выполнения задания
3. Время технического перерыва (если требует технология) не учитывается в основное время работы.
4. соблюдение техники безопасности
  - работать только с исправным инструментом
  - работать в спецодежде

**Задание № 2**

**Введение в проблему:**

**Формулировка задания:**

1. Разметка и распил заготовок
2. Оклеивка торцов кромкой
3. Сверление отверстий под комферматы
4. Сборка изделия
5. Доводка, контроль изделия

## ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

### по профессиональному модулю ПМ. 02. Выполнение мебельных работ

ФИО студента \_\_\_\_\_  
профессия \_\_\_\_\_ группа 106-СТ-17

освоил/не освоил программу профессионального модуля \_\_\_\_\_  
ПМ. 01. Выполнение столярных работ

в объеме \_\_\_\_\_ часов

### Результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля

Элементы модуля (код и наименование МДК, код практик)	Формы промежуточной аттестации	Оценка
МДК.01.01	экзамен	
Учебная практика УП.01	дифференцированный зачет	
Производственная практика. ПП.01	дифференцированный зачет	

### Итоги экзамена

Коды и наименования проверяемых компетенций	Оценка (да/нет)
ПК 1.1. Оценивать качество древесины	
ПК 1.2. Подготавливать древесину к работе	
ПК 1.3. Выбирать инструмент в соответствии с требованиями технологического процесса	
ПК 1.4. Выполнять правку и заточку инструмента	
ПК 1.5. Рационально организовывать рабочее место	
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.	

Дата проведения:

« \_\_\_\_ » « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.

Подписи членов экзаменационной комиссии:

_____	_____	_____
<i>подпись</i>	<i>фамилия, инициалы</i>	<i>должность</i>
_____	_____	_____
<i>подпись</i>	<i>фамилия, инициалы</i>	<i>должность</i>



## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### Показатели оценки результатов освоения программы профессионального модуля ПМ. 01. Выполнение столярных работ.

Количество вариантов 2.

#### Вариант № 1

1. Разметка и распил заготовок
2. Оклейка торцов кромкой
3. Сверление отверстий под комферматы
4. Сборка изделия
5. Доводка, контроль изделия

#### Вариант №2

1. Разметка и распил заготовок
2. Оклейка торцов кромкой
3. Сверление отверстий под комферматы
4. Сборка изделия
5. Доводка, контроль изделия

**Время выполнения** каждого задания:

Задание № 1 – 20 мин

Задание № 2 – 30 мин

Задание № 3 – 60 мин.

Задание № 4 – 60 мин

Задание № 5 – 10 мин

#### Условия выполнения заданий:

1. Задания выполняются в учебной мастерской.
2. Уборка рабочего места входит в основное время выполнения задания.
3. Время технического перерыва (если требует технология) не учитывается в основное время работы.
4. Соблюдение техники безопасности:
  - работать только исправным инструментом
  - работать в спец. одежде, спец. обуви и использовать индивидуальные средства защиты.

#### Литература для экзаменуемого:

##### Основные источники:

1. П.Д. Бобиков. Изготовление столярно-мебельных изделий: учебник для нач. проф. образования. -5-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2014. – 360 с.

##### Дополнительные источники:

1. Г.И. Клюев. Справочник мастера столярного и мебельного производства: учеб. пособие для нач. проф. образования. – 3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2013. – 368 с.

#### Рекомендации по проведению оценки:

1. Ознакомьтесь с заданиями для экзаменуемых, оцениваемыми компетенциями и показателями оценки.
2. Ознакомьтесь с допустимыми отклонениями при столярных работах.
3. Экзаменатор должен оценить следующие подготовленные продукты:
  1. Разметка и распил заготовок
  2. Оклейка торцов кромкой
  3. Сверление отверстий под комферматы
  4. Сборка изделия

## 5. Доводка, контроль изделия

Критерием освоенности данного вида деятельности является правильность и время выполнения задания.

Задание № 1 – 10 баллов

Задание № 2 – 20 баллов

Задание № 3 – 30 баллов.

Задание № 4 – 20 баллов

Задание № 5 – 30баллов

Максимум по каждому заданию – 30 баллов.

### Критерии оценок:

«Освоен» - 39 баллов (65% от общей суммы баллов)

«Не освоен» - 38 баллов и ниже (меньше 65% от общей суммы баллов)

### Вариант №1

Номер и краткое содержание задания	Оцениваемые компетенции	Показатели оценки результата (требования к выполнению задания)
Задание № 1 Разметка и распил заготовок	ПК 1.1	рабочее место организовано в соответствии с выполняемыми видами работ; разметка заготовки соответствует условиям технологии; раскрой заготовок выполнен с соблюдением технологических требований; Качество распила выполнено без сколов, верно техника безопасности при выполнении работ соблюдена.
Задание № 2 Оклейка торцов кромкой	ПК.1.2	приспособления, инструменты подобраны, верно оклейка торцов выполнена с соблюдением технологических требований; снятие свесов выполнено верно, техника безопасности при выполнении работ, соблюдена.
Задание № 3 Сверление отверстий под комферматы	ПК 1.2	сверление отверстий в изделии произведено, верно, согласно технологии выполняемых работ, техника безопасности при выполнении сверлильных работ соблюдена
Задание № 4 Сборка изделия	ПК 1.2	Сборка изделия произведена, верно, согласно технологии столярных-мебельных работ техника безопасности при выполнении сверлильных работ соблюдена
Задание №5 Доводка, контроль изделия	ПК 1.3	Доводка и контроль изделия произведен, согласно технологии столярных-мебельных работ техника безопасности при выполнении работ соблюдена

### Оценка деятельности

#### Варианта №1

Задания 1:

Результат	Разметить и распилить заготовки
-----------	---------------------------------

10 баллов	рабочее место организовано в соответствии с выполняемыми видами работ; разметка заготовки соответствует условиям технологии; раскрой заготовок выполнен с соблюдением технологических требований; Качество распила выполнено без сколов, верно, техника безопасности при выполнении работ соблюдена.
8 баллов	если не выполнен один из пунктов
5 баллов	если не выполнены 2 пункта
0 баллов	если разметка не выполнена

Задания 2:

Результат	Оклеить торцы кромкой
20 баллов	приспособления, инструменты подобраны, верно, в оклейка торцов выполнена с соблюдением технологических требований; снятие свесов выполнено верно, техника безопасности при выполнении работ, соблюдена.
20 баллов	если не выполнены 2 пункта
10 баллов	если не выполнены 3 пункта
0 баллов	если не выполнены 4 пункта

Задания 3:

Результат	Произвести сверление отверстий под комферматы
30 баллов	сверление отверстий в изделии произведено, верно, согласно технологии выполняемых работ, техника безопасности при выполнении сверлильных работ соблюдена
15 баллов	если не выполнен один из пунктов
10 баллов	если не выполнены 2 пункта
0 баллов	если обработка заготовки рубанком не выполнена

Задания 4:

Результат	Выполнить сборку изделия
20 баллов	Сборка изделия произведена, верно, согласно технологии столярных-мебельных работ, техника безопасности при выполнении сверлильных работ соблюдена
8 баллов	если не выполнен один из пунктов
5 баллов	если не выполнены 2 пункта
0 баллов	если сверление не выполнено

Задания 5:

Результат	Произвести доводку, контроль изделия
30 баллов	приспособления, инструменты подобраны, верно, в соответствии с выполняемыми видами работ; сборка изделия произведена, верно с соблюдением технологических требований; техника безопасности при выполнении столярных работ, соблюдена.
20 баллов	если не выполнены 2 пункта
10 баллов	если не выполнены 3 пункта
0 баллов	если не выполнены 4 пункта

## Вариант №2

Номер и краткое содержание задания	Оцениваемые компетенции	Показатели оценки результата (требования к выполнению задания)
Задание № 1 Разметка и распил заготовок	ПК 1.1	рабочее место организовано в соответствии с выполняемыми видами работ; разметка заготовки соответствует условиям технологии; раскрой заготовок выполнен с соблюдением технологических требований; Качество распила выполнено без сколов, верно, техника безопасности при выполнении работ соблюдена.
Задание № 2 Оклейка торцов кромкой	ПК.1.2	приспособления, инструменты подобраны, верно оклейка торцов выполнена с соблюдением технологических требований; снятие свесов выполнено верно, техника безопасности при выполнении работ, соблюдена.
Задание № 3 Сверление отверстий под комферматы	ПК 1.2	сверление отверстий в изделии произведено, верно, согласно технологии выполняемых работ, техника безопасности при выполнении сверлильных работ соблюдена
Задание № 4 Сборка изделия	ПК 1.2	Сборка изделия произведена, верно, согласно технологии столярных-мебельных работ техника безопасности при выполнении сверлильных работ соблюдена
Задание №5 Доводка, контроль изделия	ПК 1.3	Доводка и контроль изделия произведен, согласно технологии столярных-мебельных работ техника безопасности при выполнении работ соблюдена

## Оценка деятельности

### Варианта №2

Задания 1:

Результат	Разметить и распилить заготовки
10 баллов	рабочее место организовано в соответствии с выполняемыми видами работ; разметка заготовки соответствует условиям технологии; раскрой заготовок выполнен с соблюдением технологических требований; Качество распила выполнено без сколов, верно, техника безопасности при выполнении работ соблюдена..
8 баллов	если не выполнен один из пунктов
5 баллов	если не выполнены 2 пункта
0 баллов	если разметка не выполнена

Задания 2:

Результат	Оклеить торцы кромкой
20 баллов	приспособления, инструменты подобраны, верно, в

	оклейка торцов выполнена с соблюдением технологических требований; снятие свесов выполнено верно, техника безопасности при выполнении работ, соблюдена.
20 баллов	если не выполнены 2 пункта
10 баллов	если не выполнены 3 пункта
0 баллов	если не выполнены 4 пункта

Задания 3:

Результат	Произвести сверление отверстий под комферматы
30 баллов	сверление отверстий в изделии произведено, верно, согласно технологии выполняемых работ, техника безопасности при выполнении сверлильных работ соблюдена
15баллов	если не выполнен один из пунктов
10 баллов	если не выполнены 2 пункта
0 баллов	если обработка заготовки рубанком не выполнена

Задания 4:

Результат	Выполнить сборку изделия
20 баллов	Сборка изделия произведена, верно, согласно технологии столярных-мебельных работ, техника безопасности при выполнении сверлильных работ соблюдена
8 баллов	если не выполнен один из пунктов
5 баллов	если не выполнены 2 пункта
0 баллов	если сверление не выполнено

Задания 5:

Результат	Произвести доводку, контроль изделия
30 баллов	приспособления, инструменты подобраны, верно, в соответствии выполняемыми видами работ; сборка изделия произведена, верно с соблюдением технологических требований; техника безопасности при выполнении столярных работ, соблюдена.
20 баллов	если не выполнены 2 пункта
10 баллов	если не выполнены 3 пункта
0 баллов	если не выполнены 4 пункта