МИНИСТЕРСТВО СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ, ОПЕКИ И ПОПЕЧИТЕЛЬСТВА ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ

Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение социального обслуживания «Иркутский реабилитационный техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

Иркутск, 2024

СОГЛАСОВАНО	**УТВЕРЖДЕНО**
Методическим объединением «Бытовое обслуживание»	Методическим советом ОГБПОУСО «ИРТ»
Протокол № 7	Протокол № 6
от «20» февраля 2024г.	от «21» февраля 2024г.

Разработчики:
Дзиганская О.В., преподаватель ОГБПОУСО «ИРТ»
Наумова И.В., мастер п/о ОГБПОУСО «ИРТ»
Тихонова Т.В., мастер п/о ОГБПОУСО «ИРТ»

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, утвержденного приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от «26» сентября 2023 г. № 720.

Содержание программы реализуется в процессе освоения обучающимися программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий.

Эксперты:

Внутренняя экспертиза:

Техническая экспертиза: Склярова Л.В., мастер п/о ОГБПОУСО «ИРТ», председатель методического объединения «Бытовое обслуживание»
Содержательная экспертиза: Токарева И.А., методист ОГБПОУСО «ИРТ».

СОДЕРЖАНИЕ

1. **ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** **4**
2. **СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** **8**
3. **УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** **27**
4. **КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** **30**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее программа ПМ) является частью программы подготовки квалифицированных рабочих служащих ОГБПОУСО «ИРТ» по профессии СПО 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.2.1. Перечень общих компетенций

Код	**Наименование общих компетенций**
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.

1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	**Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций**
ВД 1	Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам
ПК 1.1.	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.2.	Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.
ПК 1.3.	Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.
ПК 1.4.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.
ПК 1.5.	Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию.

1.2.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	– изготовления швейных изделий; – распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; – выполнения влажно-тепловых работ; – осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды; – окончательной отделки изделий бытовой и специальной одежды.
уметь	– сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; – по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; – заправлять, налаживать и проводить мелкий

	ремонт швейного оборудования; – пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; – соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; – пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов; – выбирать технологическую последовательность обработки изделия; – применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; – применять современные методы обработки швейных изделий; –выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки; – распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения; - устранять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; – пользоваться нормативно-технологической документацией; – подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями.
знать	– классификацию и ассортимент бытовой и специальной одежды; – форму деталей кроя; – названия деталей кроя; – определение долевой и уточной нити;

	– виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, их основные свойства. – правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения; – оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;– правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; – технологии изготовления изделий бытовой и специальной одежды; –способы и приёмы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при пошиве изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; – режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; – способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды; – Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных изделий;

1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего – 510 часов.

Из них на освоение МДК – 160 часов, в том числе,

консультации – 10 часов;

самостоятельная работа – 4 часа;

промежуточная аттестация – 4 часа.

На практики, в том числе учебную – 208 часов;

и производственную – 142 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Объем профессионального модуля, ак. час.						
			Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем						Самостоятельная работа
			Обучение по МДК		Практики		консуль-тации	промежуточная аттестация	
			Всего занятий	В том числе Лабораторных и практических занятий	Учебная	Производственная			
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*	*8*	*9*	*10*
ПК 1.4. – ПК 1.5. ОК 01. – ОК 09.	Раздел 1. Выполнение подготовительных работ для изготовления швейных изделий	**60**	**30**	15	**30**	**0**	***0***	***0***	***0***
ПК 1.1. – ПК 1.5. ОК 01. – ОК 09.	Раздел 2. Выполнение работ, применяемых при изготовлении одежды.	**82**	**38**	19	**42**	**0**	***2***	***0***	***0***
ПК 1.1. – ПК 1.5. ОК 01. – ОК 09.	Раздел 3. Выполнение работ по изготовлению бытовой и специальной одежды	**226**	**74**	36	**132**		***8***	***8***	***4***
	Производственная практика (по профилю специальности), часов *(если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика*)	**142**				**138**	***0***	***4***	***0***
	Всего:	***510***	***142***	*70*	***204***	***138***	***10***	***12***	***4***

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ) «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»

1	2	3	4	5	6
Раздел 1. Выполнение подготовительных работ для изготовления швейных изделий			**60**		
МДК.01.01 Технология изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам			**30**		
Тема 1.1. Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловых работ	**Содержание**		**10**		
	1	Классификация и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.5.	самостоятельная работа
	2	**Практическое занятие №1** Описание видов и ассортимента текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля, их основных свойств.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	3	Классификация швейных машин. Современное (новейшее) оборудование. Устройство швейной машины 1022-А класса. Организация рабочего места. Правила безопасности труда и пожарной безопасности.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.5.	устный контроль
	4	**Практическое занятие №** Заправка и регулировка натяжения верхней и нижней нитей в швейной машине универсального назначения.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	5	Причины возникновения основных неполадок в машине 1022 кл. и их устранение. Средства малой механизации.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.4; ПК 1.5.	устный контроль

	6	**Практическое занятие №3** Заполнение таблицы «Причины возникновения основных неполадок в швейной машине».	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.4.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	7	Швейные машины специального назначения	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.4.; ПК 1.5.	самостоятельная работа
	8	**Практическое занятие №4** Заполнение памятки «Выполнение работ по подготовке к работе краеобмёточной машины с соблюдением требований безопасности труда и правил пожарной безопасности в мастерских».	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.4.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	9	Классификация оборудования для влажно-тепловых работ.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.4.; ПК 1.5.	устный контроль
	10	**Практическое занятие №5** Заполнение памятки «Способы ухода за оборудованием для влажно-тепловых работ».	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.4.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
Тема 1.2. Ручные работы	**Содержание**		**4**		
	11	Технические условия на выполнение ручных работ.	1	ОК 01.; ОК09.; ОК 06.; ПК 1.3. ПК 1.5.	самостоятельная работа
	12	**Практическое занятие № 6** Заполнение таблицы «Характеристика строчек прямого, косого, крестообразного стежков».	1	ОК 01.; ОК09.; ОК 06.; ПК 1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	13	Терминология ручных работ.	1	ОК 01.; ОК09.; ОК 06.; ПК 1.3. ПК 1.5.	самостоятельная работа
	14	**Практическое занятие №7** Заполнение таблицы «Характеристика строчек петельного и петлеобразного стежков».	1	ОК 01.; ОК09.; ОК 06.; ПК 1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
Тема 1.3. Машинные работы	**Содержание**		**4**		

	15	Технические условия на выполнение машинных работ. Классификация машинных швов. Характеристика соединительных швов.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.5.	тестовое задание
	16	**Практическое занятие № 8** Выполнение схем и технических рисунков соединительных швов. Чтение технических рисунков.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	17	Терминология машинных работ. Характеристика краевых и отделочных швов.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.5.	Устный контроль
	18	**Практическое занятие № 9** Выполнение схем и технических рисунков краевых и отделочных швов. Чтение технических рисунков.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.5.	Анализ результатов практической работы
Тема 1.4. Влажно-тепловые работы	**Содержание**		**12**		
	19	Технические требования к выполнению операций влажно-тепловой обработки. Терминология влажно-тепловых работ.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	самостоятельная работа
	20	**Практическое занятие №10** Заполнение таблицы «Нормативные требования к выполнению операций ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп».	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	21	Клеевые методы обработки деталей одежды.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	устный контроль
	22	**Практическое занятие №11** Подбор клеевых методов обработки деталей одежды в зависимости от волокнистого состава, свойства и качества текстильных материалов.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	23	Обработка простыни, наволочки, пододеяльника.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	самостоятельная работа
	24	**Практическое занятие №12** Составление технологической карты «Обработка наволочки».	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	25	Способы обработки срезов штор, салфеток, скатертей, покрывал.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	устный контроль

	26	**Практическое занятие №13** Зарисовка обработки углов штор, скатертей и салфеток.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	27	Эскизы моделей фартука. Описание внешнего вида. Форма и название деталей кроя. Направление долевой нити в деталях.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	самостоятельная работа
	28	**Практическое занятие №14** Сопоставление наличия деталей кроя фартука с эскизом. Визуальное определение правильности выкраивания деталей фартука.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	29	Последовательность обработки фартука.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	устный контроль
	30	**Практическое занятие №15** Выбор технологической последовательности обработки моделей фартуков.	1	ОК 01.; ОК 09.; ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
Учебная практика **Виды работ** - Подготовка к работе универсальной и краеобмёточной швейной машины. - Выполнение стачных, подшивочных, потайных и крестообразных стежков, петельных стежков и петель. - Выполнение соединительных швов – стачного, накладного, настрочного. - Выполнение краевых швов: швов в подгибку с открытым срезом, швов вподгибку с закрытым срезом, окантовочным швом. - Выполнение обметочных швов, осуществление внутрипроцессного контроля качества. - Отработка приёмов с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. - Отпаривание лас, дублирование деталей, осуществление внутрипроцессного контроля.			**30**		
Раздел 2. Выполнение работ, применяемых при изготовлении одежды.			**82**		
МДК.01.01 Технология изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам			**38**		
Тема 2.1.	**Содержание**		**12**		

Обработка мелких деталей. Отделка изделий.	31	Обработка хлястиков, поясов, шлёвок.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	32	**Практическое занятие №16** Составление технологической карты «Обработка пояса».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	33	Обработка клапана обтачным швом. Соединение клапана с изделием.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	34	**Практическое занятие №17** Составление технологической карты «Обработка клапана».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	35	Обработка вытачек.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	36	**Практическое занятие №18** Составление технологической карты «Обработка вытачек».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	37	Обработка оборок, рюш, воланов.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	устный опрос
	38	**Практическое занятие №19** Выбор рационального метода соединения оборки с изделием в зависимости от фасона изделия.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	39	Обработка изделий бейкой.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	40	**Практическое занятие №20** Выбор рационального метода соединения беек с изделием в зависимости от фасона.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	41	Обработка изделий тесьмой, кантом.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	42	**Практическое занятие №21** Выбор способа отделки изделия в зависимости от фасона и свойств ткани.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
Тема 2.2.	**Содержание**		**6**		

Обработка карманов.	43	Виды карманов в одежде. Форма деталей кроя накладных карманов. Определение долевой и уточной нитей.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	44	**Практическое занятие №22**Зарисовка деталей кроя накладных карманов с указанием направления долевой и уточной нитей.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	45	Обработка простого накладного кармана.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	46	**Практическое занятие № 23** Составление технологической карты «Обработка простого накладного кармана».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	47	Особенности обработки карманов в швах.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	устный опрос
	48	**Практическое занятие №24** Составление технологической карты «Обработка кармана в швах».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
Тема 2.3. Обработка застёжек.	**Содержание**		**6**		
	49	Виды застёжек. Обработка борта подбортом. Форма деталей. Направление долевой и уточной нитей.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	устный опрос
	50	**Практическое занятие №25** Визуальное определение правильности выкраивания деталей кроя подборта.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	51	Способы обработки борта планками.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	52	**Практическое занятие №26** Выбор технологической последовательности при обработке борта настрочными планками.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	53, 54	**Консультации** Обработка карманов, застежек.	**2**	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	
Тема 2.4.	**Содержание**		**6**		

Обработка воротников.	55	Виды воротников. Названия срезов. Направление долевой и уточной нитей в деталях.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	56	**Практическое занятие №27** Зарисовка воротников с указанием направления долевой и уточной нитей на деталях.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	57	Обработка воротника с застёжкой доверху, соединение его с горловиной.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	58	**Практическое занятие №28** Чтение технических рисунков соединения воротника с горловиной.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	59	Способы обработки горловины без воротника.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	устный контроль
	60	**Практическое занятие №29** Составление технологической карты «Обработка горловины подкройной обтачкой».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
Тема 2.5. Обработка рукавов.	**Содержание**		**10**		
	61	Виды покроев рукавов. Детали кроя втачного рукава, название срезов. Направление долевой нити в деталях кроя.	1	ОК 01.; ОК 02. ОК 05.; ПК 1.1. ПК 1.2.; ПК 1.4. ПК 1.6.	самостоятельная работа
	62	**Практическое занятие №30** Зарисовка видов покроев рукавов.	1	ОК 01.; ОК 02. ОК 05.; ПК 1.1. ПК 1.2.; ПК 1.4. ПК 1.6.	оценка результатов практической работы
	63	Последовательность обработки рукава до соединения с проймой.	1	ОК 01.; ОК 02. ОК 05.; ПК 1.1. ПК 1.2.; ПК 1.4. ПК 1.6.	устный контроль
	64	**Практическое занятие №31** Зарисовка способов обработки низа рукава	1	ОК 01.; ОК 02. ОК 05.; ПК 1.1. ПК 1.2.; ПК 1.4. ПК 1.6.	оценка результатов практической работы
	65	Способы обработки низа рукава без манжет.	1	ОК 01.; ОК 02. ОК 05.; ПК 1.1. ПК 1.2.; ПК 1.4. ПК 1.6.	самостоятельная работа

	66	**Практическое занятие №32** Выполнение рисунков обработки низа рукава без манжет.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	67	Обработка низа рукава отворотом.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	устный контроль
	68	**Практическое занятие №33** Составление технологической карты «Обработка низа рукава отворотом».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	69	Обработка манжеты. Соединение манжеты с рукавом.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	устный контроль
	70	**Практическое занятие №34** Составление технологической карты «Соединение манжеты с рукавом».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
Учебная практика **Виды работ** - Определение правильности выкраивания формы деталей. - Обработка клапанов, поясов, шлевок, вешалок. - Обработка накладных карманов; кармана в шве. Осуществление внутрипроцессного контроля качества. - Обработка борта настрочными планками. - Обработка воротника. - Обработка рукава.			**42**		
Раздел 3. Выполнение работ по изготовлению бытовой и специальной одежды.			**226**		
МДК.01.01 Технология изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам			**86**		
Тема 3.1.	**Содержание**		**18**		

Изготовление юбки.	71	Фасоны юбок. Форма и название деталей кроя. Направление долевой нити в деталях. Современные материалы и фурнитура для юбок.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	72	**Практическое занятие №35** Сопоставление наличия деталей кроя юбки с эскизом. Визуальное определение правильности выкраивания деталей.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	73	Способы обработки различных швов в юбке.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	74	**Практическое занятие №36** Выбор способа обработки швов юбки в зависимости от фасона и свойств ткани.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	75	Особенности обработка застёжки-молнии в юбке.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	устный контроль
	76	**Практическое занятие №37** Заполнение технологической карты «Обработка застёжки-молнии».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	77	Способы обработки разреза юбки.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	устный контроль
	78	**Практическое занятие №38** Заполнение технологической карты «Обработка разреза юбки».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	79	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	80	**Практическое занятие №39** Заполнение технологической карты «Обработка верхнего среза юбки притачным поясом».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	81	Обработка верхнего среза юбки обтачкой.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	82	**Практическое занятие №40** Заполнение технологической карты «Обработка верхнего среза юбки обтачкой».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы

	83	Обработка низа юбки. Окончательная обработка юбки.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	устный контроль
	84	**Практическое занятие №41** Выбор современных методов обработки юбки в соответствии с видом ткани, моделью.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	85	Требования государственных и отраслевых стандартов, технических условий на изготовление юбок по индивидуальным заказам.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	устный контроль
	86	**Практическое занятие №42** Заполнение таблицы «Причины возникновения, устранение технологических дефектов при изготовлении юбок».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка з результатов практической работы
	87-88	**Консультации** Обработка юбки.	**2**	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	
Тема 3.2. Изготовление брюк.	**Содержание**		**20**		
	89	Модели брюк. Детали кроя. Наименование линий и срезов деталей.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	90	**Практическое занятие №43** Зарисовка деталей брюк с обозначением долевой и уточной нитей.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	91	Подготовка брюк к пошиву. Последовательность обработки брюк.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	92	**Практическое занятие №44** Сопоставление наличия количества деталей кроя с эскизом. Визуальное определение правильности выкраивания деталей кроя брюк.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	93	Технические требования к выполнению операций влажно-тепловой обработки деталей брюк.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
	94	**Практическое занятие №45** Заполнение технологической карты «Обработка карманов брюк».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы

95	Обработка мелких деталей брюк.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	устный контроль
96	**Практическое занятие №46** Составление технологической последовательности обработки брюк в соответствии с эскизом.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
97	Обработка застёжки брюк. Современная технология обработки застёжки.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
98	**Практическое занятие №47** Чтение технических рисунков обработки застёжки брюк.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
99	Обработка верхнего среза брюк.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	самостоятельная работа
100	**Практическое занятие №48** Составление технологической карты «Обработка верхнего среза брюк поясом».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
101	Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	устный контроль
102	**Практическое занятие №49** Выбор технологической последовательности обработки брюк в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.3.;ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
103	Требования государственных и отраслевых стандартов, технических условий на изготовление брюк по индивидуальным заказам.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.5.	самостоятельная работа
104	**Практическое занятие №50** Заполнение таблицы «Причины возникновения, устранение технологических дефектов при изготовлении брюк».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
105-106	**Консультации** Обработка брюк.	**2**	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.5.	

	107-108	**Самостоятельная учебная работа** Составление правильной технологической последовательности операций изготовления юбок и брюк.	**2**	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.5.	оценка результатов самостоятельной работы
Тема 3. 3. Изготовление плечевых изделий.	**Содержание**		**48**		
	109	Ассортимент платьев и платьевых изделий. Фасоны платьев и платьевых изделий. Описание внешнего вида. Детали кроя платья. Направление долевой и уточной нитей на деталях.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	самостоятельная работа
	110	**Практическое занятие №51** Сопоставление наличия количества деталей кроя с эскизом. Визуальное определение правильности выкраивания деталей кроя платья.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	111	Технологический процесс изготовления платья и платьевых изделий по индивидуальным заказам с примерками и без примерок.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	устный контроль
	112	**Практическое занятие №52** Составление последовательности изготовления платья по индивидуальному заказу с примерками.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	113	Технология обработки подрезов.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	самостоятельная работа
	114	**Практическое занятие №53** Заполнение технологической карты «Обработка подрезов».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	115	Особенности обработки кокеток и соединение их с изделием.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	самостоятельная работа
	116	***Практическое занятие №54.*** Зарисовка схем соединения кокеток с изделием.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
	117	Технология обработки швов, рельефов.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	устный контроль

118	**Практическое занятие №55** Заполнение технологической карты «Обработка плечевых, боковых швов».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
119-120	Обработка потайной застёжки.	2	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	самостоятельная работа
121	Обработка застежки обтачками-подбортами.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	устный контроль
122	**Практическое занятие №56** Заполнение технологической карты «Обработка застежки обтачками-подбортами.».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
123	Виды петель. Способы их обработки.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	самостоятельная работа
124	**Практическое занятие №57** Зарисовка изделий с различными видами петель.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
125	Способы обработки проймы в изделиях без рукавов.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	самостоятельная работа
126	**Практическое занятие №58** Выбор способа обработки проймы в изделии без рукавов в зависимости от фасона и ткани.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	анализ результатов практической работы
127	Соединение втачного рукава с проймой. Традиционный способ и современная технология.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	устный контроль
128	**Практическое занятие №59** Составление технологической карты «Соединение втачного рукава с проймой».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
129	Обработка рукава покроя реглан и соединение его с проймой.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	устный контроль

130	**Практическое занятие №60** Составление технологической карты «Обработка рукава покроя реглан и соединение его с проймой».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
131	Обработка рукава рубашечного покроя.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	устный контроль
132	**Практическое занятие №61** Составление технологической карты «Обработка рубашечного рукава и соединение его с проймой».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
133	Обработка цельновыкроенного рукава.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
134	**Практическое занятие №62** Составление технологической карты «Обработка цельновыкроенного рукава».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
135	Обработка воротника с кантом.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	устный контроль
136	**Практическое занятие №63** Заполнение технологической карты «Обработка воротника с кантом».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
137	Соединение воротника с горловиной в изделиях с лацканами.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	самостоятельная работа
138	**Практическое занятие №64** Заполнение технологической карты «Соединение воротника с горловиной в изделиях с лацканами».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
139	Обработка воротников, цельнокроенных с подбортами.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	самостоятельная работа

140	**Практическое занятие №65** Зарисовка изделий с воротниками, цельнокроеными с подбортами.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
141	Обработка платья, отрезного по линии талии.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	устный контроль
142	**Практическое занятие №66** Составление технологической карты «Соединение лифа с юбкой в платье с отрезной линией талии».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
143	Окончательная обработка изделий. Намелка петель. Пришивание фурнитуры.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	самостоятельная работа
144	**Практическое занятие №67** Выбор режимов влажно-тепловой обработки изделия в зависимости от свойств ткани.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
145-146	Особенности изготовления одежды из современных материалов.	2	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	устный контроль
147	**Практическое занятие №68** Осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления платьев и платьевых изделий	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
148	**Практическое занятие №69** Выбор технологической последовательности обработки платья в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы
149	Требования государственных и отраслевых стандартов, технических условий на изготовление платьев и платьевых изделий по индивидуальным заказам.	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	устный контроль
150	**Практическое занятие №70** Заполнение таблицы «Причины возникновения, устранение технологических дефектов при изготовлении платьев».	1	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	оценка результатов практической работы

	151-152	**Консультации** Изготовление плечевых изделий.	**2**	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	
	153-154	**Консультации** Изготовление плечевых изделий.	**2**	ОК 01.; ОК 09. ОК 06.; ПК1.3. ПК 1.5.	
	155-156	**Самостоятельная учебная работа** Установление правильной последовательности обработки изделий, изготовленных по индивидуальному заказу. Составление описания фасона платьевых изделий.	**2**		оценка результатов выполнения самостоятельной работы
Промежуточная аттестация в форме экзамена			**4**		

Учебная практика **Виды работ** Изготовление юбки: - проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом, обработка шлевок, клапанов; - обработка вытачек; обработка боковых срезов юбки, обработка застежки с использованием средств малой механизации; - обработка разрезов (складок, клиньев, усложняющих элементов); - обработка пояса и притачивание пояса; - обработка низа юбки; - чистка готового изделия, окончательная влажно-тепловая обработка изделия в соответствии с нормативными требованиями. Изготовление брюк: - проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом; обработка вытачек, начальная влажно-тепловая обработка брюк; - обработка боковых швов, шаговых швов и среднего шва; - обработка застежки; - обработка кармана в боковом шве; - определение долевой нити пояса, обработка пояса и притачивание пояса к верхнему срезу брюк; - обработка низа брюк; - чистка готового изделия, пришивание фурнитуры. Изготовление платьев и платьевых изделий: - проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом; - обработка среднего шва, боковых и плечевых швов; - обработка застёжки; - обработка горловины; - обработка низа рукава; - соединение рукава с проймой; - обработка рукава покроя реглан; - обработка рубашечного рукава и соединение его с проймой; - соединение лифа с юбкой; -окончательная чистка изделия, пришивание фурнитуры, обработка петель.	**132**		
Промежуточная аттестация в форме комплексного дифференцированного зачёта	**4**		

Производственная практика **Виды работ** - Изготовление юбки: проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом; обработка вытачек; обработка боковых срезов юбки; обработка шлицы, разрезов (складок, клиньев, усложняющих элементов); обработка застёжки; пояса; соединение пояса с верхним срезом; обработка низа; окончательная обработка изделия. Применение средств малой механизации при изготовлении юбки. - Изготовление брюк: проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом; начальная влажно-тепловая обработка брюк; обработка вытачек, боковых , шаговых швов, среднего шва, шлёвок; обработка застёжки; кармана в боковом шве; пояса; обработка низа брюк; отработка приёмов влажно-тепловой обработки при окончательной отделке изделия. - Изготовление платьев и платьевых изделий: проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом; обработка среднего шва, боковых и плечевых швов; обработка потайной застёжки; горловины; низа рукава; обработка рукава покроя реглан, рубашечного; соединение лифа с юбкой; обработка низа платья; изготовление пояса; окончательная обработка изделия.	**138**		
Промежуточная аттестация в форме комплексного дифференцированного зачёта	**4**		
Всего	**510**		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебного кабинета Материаловедения и спец.дисциплин; учебно-производственной мастерской по профессии «Мастер по изготовлению швейных изделий».

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

− посадочные места по количеству мест обучающихся;
− рабочее место преподавателя;
− передвижная доска;
− комплект инструментов и приспособлений (манекен, подсобные лекала, линейки, сантиметр, ручные иглы, ножницы, портновский мел, напёрсток);
− комплект учебной наглядности (образцы поузловой обработки, плакаты, инструкционно-технологические карты, тестовые задания);
фотографии швейных изделий, обработки технологических узлов;
− рисунки и схемы машинных швов;
− рисунки последовательности обработки технологических узлов;
машины швейные универсального назначения фирмы «YAMATA»;
− обмёточная машина 51 кл.;
− обмёточная машина фирмы «YAMATA», GN 800-4;
− стол для утюжильных работ;
− утюг.

Технические средства обучения:

− компьютер и мультимедийный проектор;
− интерактивная доска;
− принтер;
- документ-камера.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

− посадочные места по количеству мест обучающихся;
− рабочее место мастера п/о;
− передвижная доска;
− раскройный стол;
− комплект инструментов и приспособлений (манекены, подсобные лекала, линейки, сантиметр, резец, ручные иглы, ножницы, портновские мелки, напёрстки);
− комплект учебной наглядности (образцы поузловой обработки, плакаты, инструкционно-технологические карты);
− фотографии швейных изделий, обработки технологических узлов;
− рисунки и схемы машинных швов;
− рисунки последовательности обработки технологических узлов;

− машины швейные универсального назначения фирмы «YAMATA»;
− обмёточная машина 51 кл.;
− обмёточная машина фирмы «YAMATA», GN 800-4;
− машина швейная петельная 25-1 кл;
−оборудование для влажно-тепловой обработки изделия: утюги, утюжильный стол с вакуумотсосом.

Технические средства обучения:

− компьютер;

− принтер.

Реализация рабочей программы ПМ предполагает обязательную производственную практику.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

− машины швейные универсального назначения фирмы «YAMATA»;
− обмёточная машина 51 кл.;
− обмёточная машина фирмы «YAMATA», GN 800-4;
− машина швейная петельная 25-1 кл;
− оборудование для влажно-тепловой обработки изделия: утюги, утюжильный стол с вакуумотсосом.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы (перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы)

Основные источники:

1. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М.А.Силаева. – 12-е изд. стер.- М.: Издательский центр «Академия», 2019.-528с.
2. Байкова Н.Н. Производственное обучение профессии Портной: учебное пособие/ Н.Н.Бойкова, Е.В Тулупова, В.И. Болотная В.И.- М.: Академия, 2014. – 214с.
3. Косинец И.Б. Дефекты швейных изделий/ И.Б.Косинец. – М.: Академия, 2014.- 180с.
4. Амирова, Э.К. Технология швейных изделий [Текст]: учебник для средних проф. учебных заведений / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Саккулина. — М.: Издательский цент «Академия», 11-е изд., 2018. — 480 с.
5. Радченко И.А. Справочник портного: учебное пособие/ И.А.Радченко. – М.: Академия, 2014. – 194с.

Дополнительные источники:

1. Силаева М.А Пошив изделий по индивидуальным заказам/ М.А.Силаева - М.:Академия, 2004.- 516 с.

2. Бердник Т.О. Швея, портной легкой женской одежды/ Т.О.Бердник. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 320 с.
3. Иконникова Г.А. Производственное обучение портных по пошиву легкого платья/ Г.А.Иконникова. - М.: Академия, 2006.- 96с.
4. Иконникова Г.А. Конструирование и технология поясных изделий: учебное пособие/ Г.А.Иконникова, О.А. Сенаторова . – М.: Академия, 2005. - 112 с.
5. Кичемазова Л.Н. Основы конструирования, моделирования и технологии одежды/ Л.Н.Кичемазова.- М.: Март, 2001.- 224 с.

Электронные издания (электронные ресурсы):

1. Кройка и шитьё. [Электронный ресурс]. − Режим доступа: http://cytting-sewing.ru.
2. Осинка. Клуб любителей шитья. [Электронный ресурс]. − Режим доступа: www.osinka.ru
3. Сезон. Клуб любителей шитья. [Электронный ресурс]. − Режим доступа: www.season.ru/
4. Я модная. [Электронный ресурс]. − Режим доступа: www.ya-modnaya.ru**.**
5. Открытая база ГОСТов. [Электронный ресурс]. − Режим доступа: http://standartgost.ru/

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	- правильность соотнесения количества раскроенных деталей в соответствие с эскизом; - оптимальность определения свойств и качества материалов для изделий в соответствии с нормативно-технической документацией и их предназначением;	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.2. Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.	- оптимальность соответствия раскроенных швейных изделий и подкроенных отделочных деталей и деталей подкладки нормативно-технической документации.	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.3. Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.	- -выполнение поэтапной обработки и изготовление швейных изделий произведено правильно в соответствии с нормативно-технической документацией;	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.	- правильность выбора длины стежка и ширины строчки, натяжения ниток, давления лапки на ткань при изготовлении изделия в	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических

	соответствие с техническими условиями; - оптимальность выбора оборудования и режимов влажно-тепловой обработки и технологических условий при изготовлении конкретного изделия в соответствие с техническими условиями;	работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике
ПК 1.5. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию.	-результативность информационного поиска нормативно-технической документации, необходимой для выполнения работы.	-наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.

Результаты (освоенные общие компетенции)	**Основные показатели оценки результата**	**Формы и методы контроля и оценки**
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- задачи и/или проблемы в профессиональном и/или социальном контексте идентифицированы; - план действий с определением необходимых ресурсов для решения проблемных ситуаций составлен; - алгоритм деятельности разработан и автономное выполнение действий, исходя из поставленных задач деятельности, продемонстрировано; - результат и последствия действий в ходе решения профессиональных задач (самостоятельно или с помощью наставника) оценены;	- экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	- поиск информации для выполнения задач профессиональной деятельности спланирован и осуществлен; - информационные источники, соответствующие профессиональной деятельности, подобраны верно; - анализ полученной информации и выделение главных аспектов осуществлен; - информация средствами информационных технологий и различных цифровых средств структурирована и оформлена с использованием современного программного обеспечение, результаты поиска представлены в доступном для других формате;	- характеристика с производственной практики; - экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	- задачи, исходящие из целей профессионального и личностного развития, сформулированы; - актуальная нормативно-правовая документация и современная научная профессиональная терминология определены и применены верно; - возможные траектории профессионального и личностного развития, исходящие из поставленных задач, выстроены; - самоанализ и коррекция	- экспертная оценка; - наблюдение; - характеристика с производственной практики.

	результатов собственной деятельности осуществлены; - основы финансовой грамотности в профессиональной деятельности применены; - бизнес-план открытия собственного дела в профессиональной деятельности определен, составлен и презентован; - источники финансирования для осуществления коммерческой идеи в рамках профессиональной деятельности определены и презентованы;	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	- собственная роль в команде, коллективе определена и продемонстрирована; - взаимодействие с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности осуществлено с учетом правил делового общения и этикета; - участие в деловом общении, активность при выполнении профессиональных задач продемонстрированы; - собственная точка зрения представлена аргументированно и в соответствии с правилами делового общения;	- экспертная оценка; - наблюдение; - характеристика с производственной практики
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке	- грамотное устное и письменное изложение своих мыслей по профессиональной	- экспертная оценка; - наблюдение; - характеристика с производственной практики

Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	тематике на государственном языке продемонстрировано; документы в рамках выполнения профессиональной деятельности оформлены правильно; - взаимодействие с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности осуществлено с учетом культур, методов самовыражения и проявления индивидуальности.	
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	- значимость своей профессии для общества и личностного развития представлена аргументированно; - гражданская сознательность и активность продемонстрированы; - сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей изложены грамотно - взаимодействие с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности осуществлено с учетом делового этикета.	- наблюдение; - характеристика с производственной практики
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об	- нормы экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности соблюдены; - ресурсосбережение на	- наблюдение; - характеристика с производственной практики;

изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	рабочем месте обеспечено; - основные правила поведения и действий в чрезвычайных ситуациях изложены верно. - организация профессиональной деятельности построена с учетом об климатических условий региона.	
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	- физкультурно-оздоровительные средства для сохранения и укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применены; - рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности продемонстрированы; - профилактика перенапряжения в условиях выполнения профессиональной деятельности выполнена	- наблюдение; - характеристика с производственной практики
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	- грамотное использование профессиональной документации на по профессиональной тематике на государственном языке продемонстрировано; - использование профессиональной документации по профессиональной тематике на иностранном языке адаптировано и продемонстрировано; - участие в диалогах о себе, на знакомые общие и профессиональные темы	- экспертная оценка; - наблюдение; - характеристика с производственной практики

	продемонстрированы; - тексты и сообщения на профессиональные темы на государственном языке составлены и продемонстрированы; - действия, исходящие из целей профессионального и личностного развития, спланированы и аргументированы; - сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы на иностранном языке составлены и продемонстрированы	