

**МИНИСТЕРСТВО СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ, ОПЕКИ И
ПОПЕЧИТЕЛЬСТВА ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение социального обслуживания
«Иркутский реабилитационный техникум»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИК**

по профессии 16909 «Портной»

Иркутск, 2023

СОГЛАСОВАНО

Методическим объединением
«Бытовое обслуживание»
Протокол № 10
от «14» июня 2023 г.

УТВЕРЖДЕНО

Методическим советом
ОГБПОУСО ИРТ
Протокол № 1
от «31» августа 2023 г.

Разработчики:

Наумова И.В., мастер п/о ОГБПОУСО «ИРТ»
Тихонова Т.В., мастер п/о ОГБПОУСО «ИРТ»

Рабочая программа учебной и производственной практик разработана с учетом профессионального стандарта Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.12.2015 г. № 1051н уровень квалификации 3; квалификационных требований ЕТКС работ и профессий рабочих выпуск 46 «Швейное производство», § 50-51, «Портной» 2-3 разряда

Содержание программы реализуется в процессе освоения обучающимися основной профессиональной образовательной программы профессионального обучения программы профессиональной подготовки (переподготовки) рабочих, служащих по профессии 16909 Портной.

Эксперты:

Внутренняя экспертиза:

Техническая экспертиза: Скларова Л.В., мастер производственного обучения ОГБПОУСО «ИРТ», председатель методического объединения «Бытовое обслуживание»

Содержательная экспертиза: методист ОГБПОУСО «ИРТ» Токарева И.А.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК	31
4. Приложение 1. Перечень квалификационных требований	34

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной и производственной практик является частью основной профессиональной образовательной программы профессионального обучения в соответствии с профессиональным стандартом по профессии 16909 «Портной»

в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):
Пошив и дефектация швейных изделий, домашнего текстиля
Ремонт и обновление швейных изделий, домашнего текстиля

1.2. Цели учебной практики: формирование у обучающихся первичных практических умений/опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП.

Цели производственной практики: формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях производства.

1.3. Требования к результатам учебной и производственной практик

В результате прохождения учебной и производственной практик обучающийся должен освоить основные виды профессиональной деятельности и соответствующие профессиональные и общие компетенции:

Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Пошив и дефектация швейных изделий, домашнего текстиля
ПК 1.1.	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 1.2.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.3.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 1.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.

ПК 1.5.	Соблюдать правила безопасности труда.
ПК 1.6.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
ПК 1.7.	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.
ПК 1.8.	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.
ПК 1.9.	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

ВД 2	Ремонт и обновление швейных изделий, домашнего текстиля.
ПК 2.1.	Выявлять область и вид ремонта.
ПК 2.2.	Подбирать материалы для ремонта.
ПК 2.3.	Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).
ПК 2.4.	Соблюдать правила безопасности труда.

Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 06	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

В результате прохождения учебной и производственной практик обучающийся должен:

Уметь:	<ul style="list-style-type: none"> – сопоставлять наличие количества деталей кроя; – по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; – заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; – пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
--------	--

	<ul style="list-style-type: none"> – соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; – пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов; – выбирать технологическую последовательность обработки изделия; – применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; – применять современные методы обработки швейных изделий; – выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материал на оборудовании и вручную в соответствии требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки. – распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения; - устранять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов. - пользоваться нормативно-технологической документацией; – подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями. - выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности; – подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре; – подбирать фурнитуру по назначению; – перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия; – выполнять художественную штопку, штоковку и установку заплат; – определять технологические дефекты при ремонте бытовой и специальной одежды, - домашнего текстиля из простых в обработке материалов.
Иметь практический опыт:	<ul style="list-style-type: none"> – изготовления швейных изделий; – распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;

	<ul style="list-style-type: none"> – выполнения влажно-тепловых работ; – осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; – окончательной отделки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - устранения дефектов. - подготовки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов к различным видам ремонта по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа; – выполнения работ по мелкому ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам; - выполнения работ по среднему ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам; – осуществления внутрипроцессного контроля качества ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
--	--

Результатом прохождения учебной и производственной практик является овладение трудовыми функциями профессионального стандарта Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи: утвержденного приказом Минтруда России от 21.12.2015г. № 1051н.

Код ТФ	Наименование трудовой функции
A/01.3	Ремонт изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
A/02.3	Изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам.

1.4. Формы контроля:

- учебная практика – дифференцированный зачет;
- производственная практика – дифференцированный зачёт.

1.5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик

Всего 666 часов, из них:

-учебной практики - 402 часов, в том числе:

по ПМ.01 –342 часов

по ПМ.02 –60 часов

-производственной практики - 264 часа, в том числе:

по ПМ.01 –228 часов

по ПМ.02 –36 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

2.1. Тематический план учебной практики

Коды ПК, ОК	Коды и наименования профессиональных модулей	Количество часов на учебную практику по ПМ	Наименования тем учебной практики	Виды работ	Количество часов
1	2	3	4	5	6
ПК 1.1-ПК 1.9 ОК 01- ОК 06	ПМ.01 Пошив и дефектация швейных изделий, домашнего текстиля	342	Раздел1. Выполнение подготовительных работ для изготовления швейных изделий, домашнего текстиля		66
			Тема 1.1 Обслуживание швейного оборудования		18
ПК 1.5. ОК 3.				Инструктаж по технике безопасности для «Портного». Ознакомление с работой в мастерской. Экскурсия на фабрику «ВИД»	6
ПК 1.3. ПК 1.5. ПК 1.6. ОК 01- ОК 06.				Универсальная стачивающаяся машина: установка иглы, заправка машины нитками, регулировка стежка. Выполнение настройки и регулировки швейной машины.	6
ПК 1.3. ПК 1.5. ПК 1.6. ОК 01- ОК 06.				Краеобмёточная машина: заправка машины нитками, установка иглы, регулировка стежка. Выполнение мелкого ремонта машины.	6
			Тема 1.2 Выполнение ручных работ.		12
ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ОК 01- ОК 06.				Инструктаж по организации рабочего места для ручных работ. Выполнение стачных, подшивочных, потайных и крестообразных стежков.	6

				Выполнение петельных стежков и петель. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06.				Выполнение закрепок, пришивание пуговиц, крючков, кнопок. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 1.3 Выполнение машинных работ.		24
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01. - ОК 06				Выполнение соединительных швов – стачного, накладного, настрочного с применением влажно - тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01. - ОК 06				Выполнение вытачек, рельефов с использованием влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01. - ОК 06				Выполнение краевых швов, швов вподгибку с открытым срезом, швов вподгибку с закрытым срезом, окантовочным швом. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01. - ОК 06				Выполнение обмёточных швов на краеобмёточной машине. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 1.4 Выполнение влажно-тепловых работ.		12
ПК 1.3 ПК 1.5. ПК 1.7. ОК 01- ОК 06.				Инструктаж по организации рабочего места для выполнения влажно-тепловой обработки изделий. Отработка приёмов (выполнение приёмов) с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки. Осуществление	6

				внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.3 ПК 1.5. ПК 1.7. ОК 01- ОК 06.				Отпаривание лас, дублирование деталей. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 2. Изготовление домашнего текстиля		36
			Тема 2.1 Изготовление домашнего текстиля.		36
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление простыни с применением влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление наволочки с применением влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление пододеяльника с применением влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление салфеток и скатертей в соответствии с техническими условиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление фартука в соответствии с техническими условиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5.				Проверочная работа: Пошив комплекта	6

ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				постельного белья.	
			Раздел 3. Выполнение работ, применяемых при изготовлении одежды		36
			Тема 3.1 Обработка мелких деталей.		6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка складок (односторонних, встречных, бантовых). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 3.2 Обработка карманов.		18
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана. Обработка накладных карманов с использованием современных методов обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана, сопоставление наличия деталей кроя. Обработка кармана в швах. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана, сопоставление наличия деталей кроя. Обработка кармана в боковом шве с бочком. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

			Тема 3.3 Обработка застёжек.		6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Определение правильности выкраивания формы деталей. Обработка борта подбортом. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 3.4 Обработка воротников.		6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка воротника. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 4. Выполнение работ по изготовлению бытовой и специальной одежды из простых в обработке материалов.		174
			Тема 4.1 Изготовление юбки.		42
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Применение нормативно-технической документации на изготовление юбки по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка мелких деталей юбки (шлевок, клапанов). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка вытачек. Обработка боковых срезов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4.				Обработка застёжки на тесьму молния в шве юбки с использованием средств малой	6

ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				механизации. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка разрезов (складок, клиньев, усложняющих элементов). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка пояса и притачивание пояса. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Выбор метода обработки низа юбки. Обработка низа юбки. Окончательная влажно-тепловая обработка изделия в соответствии с нормативными требованиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Проверочная работа: Обработка разреза в шве юбки.	6
			Тема 4. 2 Изготовление брюк.		48
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-				Применение нормативно-технической документации на изготовление брюк по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка вытачек. Начальная	6

ОК 06				влажно - тепловая обработка брюк.	
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Определение правильности выкраивания формы деталей. Обработка клапанов, паоясов, шлевок, вешалок. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка боковых швов, шаговых швов и среднего шва. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка застёжки на тесьму «молния» Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Определение долевого нити подкройных деталей. Обработка кармана в боковом шве, используя технологическую обработку в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Определение долевого нити пояса. Обработка и притачивание пояса к верхнему срезу брюк. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6.				Обработка низа брюк, используя современные методы. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06					
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Чистка готового изделия. Отработка приёмов с использованием оборудования для влажно тепловой обработки при окончательной отделке изделия. Пришивание фурнитуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 4.3 Изготовление платья и платьевых изделий без примерок.		84
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Применение нормативно-технической документации на изготовление платья по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка среднего шва, боковых и плечевых швов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка застёжки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.3. ПК 1.4.ПК 1.5. ПК 1.6.ПК 1.7. ПК 1.8.ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Обработка борта потайной планкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.3. ПК 1.4.ПК 1.5. ПК 1.6.ПК 1.7. ПК 1.8.ПК 1.9.				Обработка среза борта настрочными планками. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

OK 01-OK 06					
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01- OK 06				Обработка горловины. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.3. ПК 1.4.ПК 1.5. ПК 1.6.ПК 1.7. ПК 1.8.ПК 1.9. OK 01-OK 06				Соединение воротника с горловиной. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01- OK 06				Обработка (манжеты, резинка, рюша) в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01- OK 06.				Соединение рукавов с проймой, соблюдая технологическую последовательность. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01- OK 06				Обработка рукава покроя реглан. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01- OK 06				Обработка рубашечного рукава и соединение его с проймой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

ОК 06					
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Выбор технологической последовательности соединения лифа с юбкой. Соединение лифа с юбкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка низа платья в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Окончательная чистка изделия, пришивание фурнитуры. Обработка петель. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Отработка приёмов с использованием оборудования для влажно тепловой обработки при окончательной отделке изделия. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 5. Устранение дефектов, возникающих при нарушении технологии изготовления швейных изделий.		18
			Тема 5.1 Контроль качества швейных изделий.		6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7.				Исправление дефектов в одежде. Устранение несоответствия длины вытачек изменением	6

ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				фигуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	
			Тема 5.2 Устранение нарушения качества выполнения строчек и швов.		6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Устранение несимметричности расположения карманов. Выбор наиболее рациональных методов обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 5.3 Устранение нарушения режимов влажно-тепловой обработки и клеевых методов обработки.		6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Устранение пролегания контуров швов на лицевой поверхности изделия при влажно-тепловой обработке, дефектов клеевых методов обработки. Выявление причин возникновения и устранения лас на ткани. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 6. Устранение дефектов, возникающих при конструировании изделий.		12
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06			Тема 6.1 Устранение дефектов, возникающих при конструировании изделий.		12

				Устранение недостаточных размеров плечевого и поясного изделия. Проверка качества узлов и готовых швейных изделий. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта					6
Обработка воротника с внесением изменений по конструктивным линиям					
ПМ.01					342
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06	ПМ.02 Ремонт и обновление швейных изделий, домашнего текстиля.	60	Раздел 1. Ремонт повреждённых участков деталей изделия.		12
			Тема 1.1 Восстановление изношенных участков разрывов швов.		6
				Определение вида ремонта, подготовка к ремонту изделия. Распарывание изделия, чистка швов, выполнение влажно-тепловой обработки изделия. Выполнение штуковки.	6
			Тема 1.2 Установка заплат на открытых дырах.		6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Определение и подготовка изделия к ремонту. Подбор материалов для заплат. Установка заплат. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 2. Ремонт и обновление бытовой и специальной одежды		48
			Тема 2.1 Изменение длины деталей и всего изделия		12
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06		Увеличение изделия по ширине вставками, из материалов, сочетающихся по фактуре. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6		

ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Удлинение изделия воланом, или используя, детали со складками. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 2.2 Выполнение ремонта технологических узлов		18
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Ремонт и обновления накладных карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Ремонт и обновления воротника путём изменения его формы. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Ремонт планки блузки с использованием декоративных решений. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
				Тема 2.3 Выполнение ремонта поясных изделий	12
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06			Подготовка изделия к ремонту. Замена замка-молнии. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.		6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06			Подбор материалов и фурнитуры по назначению для обновления одежды. Изменение застёжки, как выбор способов обновления одежды. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.		6
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта Замена замка в изделии.					6

ПМ.02			60
Всего часов	402		402

2.2. Тематический план производственной практики

Коды ПК, ОК	Коды и наименования профессиональных модулей	Количество часов на производственную практику по ПМ	Наименования тем производственной практики	Виды работ	Количество часов
1	2	3	4	5	6
ПК 1.3. ПК 1.5. ОК 01- ОК 06.	ПМ.01 Пошив швейных изделий, домашнего текстиля	228	Раздел 1. Выполнение подготовительных работ для изготовления швейных изделий.		30
			Тема 1.1 Обслуживание швейного оборудования для влажно-тепловых работ.	Выполнение работ на швейной машине (заправка, регулировка и мелкий ремонт).	6
ПК 1.3. ПК 1.5. ОК 01- ОК 06.				Выполнение работ на швейной машине с зигзагообразной строчкой, и на краеобметочных машинах.	6
			Тема 1.2 Выполнение ручных работ.		6
ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06.				Выполнение петельных стежков и петель. Выполнение закрепок, пришивание пуговиц, крючков и кнопок. Осуществление внутривидеоконтроля качества.	6
	Тема 1.3 Выполнение машинных		6		

ПК 1.3 ПК 1.5. ПК 1.7. ОК 01- ОК 06.			работ.	Выполнение вытачек, рельефов с использованием влажно-тепловой обработки. Выполнение краевых швов, швов в подгибку с открытым срезом, швов в подгибку с закрытым срезом, окантовочным швом. Обмёточные швы. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.2. ПК 1.3 ПК 1.5. ПК 1.7. ОК 01- ОК 06.			Тема 1.4 Выполнение влажно-тепловых работ.		6
				Отработка приёмов (выполнение приёмов) с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 2. Изготовление домашнего текстиля		12
			Тема 2.1 Изготовление домашнего текстиля.		12
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Изготовление портьерных, тюлевых штор, используя технические условия. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Изготовление комплекта постельного белья. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 3. Выполнение работ, применяемых при изготовлении одежды, домашнего текстиля.		36
			Тема 3.1 Обработка мелких деталей		6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7.				Выполнение технологических операций по пошиву мелких деталей (клапанов, поясов, шлёвок.) Осуществление внутрипроцессного	6

ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06			контроля качества.	
			Тема 3.2 Обработка карманов.	12
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06			Выполнение технологических операций по пошиву накладных карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06			Выполнение технологических операций по пошиву кармана в боковом шве. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 3.3 Обработка застёжек	12
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06			Выполнение технологических операций по обработке борта подбортом. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06			Выполнение технологических операций по обработке борта настрочной планкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 3.4 Обработка воротников	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06			Обработка воротника, с последующим соединением с горловиной. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Раздел 4. Выполнение работ по изготовлению бытовой и специальной одежды из простых в обработке материалов.	108
			Тема 4.1 Изготовление юбки	24

ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Изготовление мелких деталей юбки (шлевок, клапанов). Обработка вытачек. Обработка боковых срезов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9.				Обработка застежки на тесьму молния в шве юбки с использованием средств малой механизации. Обработка разрезов (складок, клиньев, усложняющих элементов). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка пояса и притачивание пояса. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Выбор метода обработки низа юбки. Обработка низа юбки. Окончательная влажно-тепловая обработка изделия в соответствии с нормативными требованиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 4.2 Изготовление брюк.		30
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Выполнение начальной влажно - тепловой обработки брюк. Выполнение вытачек, боковых швов, шаговых швов и среднего шва. Изготовление мелких деталей, шлёвок.	6
ПК 1.1. ПК1.3.				Обработка застёжки на тесьму «молния» в	6

ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				среднем шве брюк. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка пояса и притачивание пояса. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Выполнение обработки низа брюк, чистка готового изделия, влажно- тепловая обработка брюк. Пришивание фурнитуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 4.3 Изготовление платья и платьевых изделий без примерок		54
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка среднего шва, боковых и плечевых швов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка застёжки. Обработка горловины. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9.				Обработка (манжеты, резинка, рюша) в соответствии с изготавливаемой моделью. Соединение рукавов с проймой, соблюдая	6

ОК 01 - ОК 06				технологическую последовательность. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка рукава покроя реглан. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка рубашечного рукава и соединение его с проймой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Соединение лифа с юбкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка низа платья в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Окончательная чистка изделия, пришивание фурнитуры. Обработка петель. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9.				Влажно- тепловая обработка платья. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6

OK 01 - OK 06.				
			Раздел 5. Устранение дефектов, возникающих при нарушении технологии изготовления швейных изделий.	36
			Тема 5.1 Контроль качества швейных изделий.	18
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01-OK 06			Исправление дефектов в одежде. Устранение кривизны строчки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01-OK 06			Устранение несоответствия длины вытачек измерениям фигуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01-OK 06.			Устранение лас, устранение пролегания контуров швов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 5.2 Устранение нарушения качества выполнения строчек и швов.	12
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01-OK 06.			Устранение несимметричности расположения карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01-OK 06.			Устранение искривлённого края детали. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 5.3 Устранение нарушений режимов влажно-тепловой обработки и клеевых методов обработки.	6
ПК 1.3. ПК 1.4.			Устранение пролегания контуров швов на	6

ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06.				лицевой поверхности изделия при влажно-тепловой обработке, дефектов клеевых методов обработки. Выявление причин возникновения и устранения лас на ткани. Выбор наиболее рациональных методов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
			Раздел 6. Устранение дефектов, возникающих при конструировании изделий.		6
			Тема 6.1 Устранение дефектов, возникающих при конструировании изделий.		6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06.				Устранение недостаточных размеров плечевого и поясного изделия. Проверка качества узлов и готовых швейных изделий. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПМ.01					228
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета					6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.	ПМ.02 Ремонт и обновление швейных изделий, домашнего текстиля		Раздел 1. Ремонт повреждённых участков деталей изделия		12
		36	Тема 1.1 Восстановление изношенных участков, разрывов швов.		6
				Определение вида ремонта, подготовка к ремонту изделия. Распарывание изделия, чистка швов изделия, выполнение влажно-тепловой обработки изделия. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.				Тема 1.2 Установка заплат на открытых дырах.	
				Выполнение художественной штопки машинным способом, установка заплат, штоковка. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

			Раздел 2. Ремонт и обновление бытовой и специальной одежды	18	
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.			Тема 2.1.Изменение длины деталей и всего изделия.	6	
				Увеличение, уменьшение длины изделия из материалов, сочетающихся по фактуре. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 2.2 Выполнение ремонта технологических узлов.	6	
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.				Выполнение ручных закрепок для укрепления концов карманов, обновление кармана с использованием декоративных решений, замена фасона кармана за счёт перекраивания деталей. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			Тема 2.3 Выполнение ремонта поясных изделий	6	
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.				Выполнение технологических операций при замене замка-молнии в изделии. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПМ 02				30	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета				6	
	Всего часов	264			264

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	<ul style="list-style-type: none"> - наличие деталей кроя определено, верно, в соответствии с эскизом; - выкроенные детали кроя определены, верно, с учетом направления нити основы; 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	<ul style="list-style-type: none"> - определение свойств ткани и качество текстильных материалов определены, верно; 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	<ul style="list-style-type: none"> - устранение мелких неполадок, заправка, подготовка швейного оборудования для обработки швейных изделий, выполнено, верно; - требования к подготовке оборудования для выполнения влажно - тепловых работ выполнены, верно; 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.	<ul style="list-style-type: none"> - ручные и машинные работы выполнены, верно, с соблюдением технологических требований; - обработка отдельных узлов и мелких деталей, выполнена, в соответствии технологической последовательностью; - режимы и методы поузловой обработки на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации выбраны, верно; 	<ul style="list-style-type: none"> -наблюдение за обучающимися во время практических занятий -оценка результатов выполнения практических работ -наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике
ПК 1.5. Соблюдать правила безопасности труда.	<ul style="list-style-type: none"> - техника безопасности при выполнении операций по изготовлению изделий соблюдена, согласно инструкциям; 	<ul style="list-style-type: none"> -наблюдение за обучающимися во время практических занятий; -наблюдение при выполнении работ на учебной и производственной практике.

ПК 1.6. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией	- выбор и использование технической, и нормативной документации выполнен, верно;	-наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 1.7. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.	- поузловой контроль качества при изготовлении швейного изделия соблюден;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 1.8. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.	- причины возникновения дефектов при изготовлении изделий определены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики
ПК 1.9. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.	- причины возникновения дефектов и их устранение, при выполнении швейной обработки определены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.

ПК 2.1. Выявлять область и вид ремонта.	- область и вид ремонта выявлены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 2.2. Подбирать материалы для ремонта.	- материалы для осуществления ремонта подобраны, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 2.3. Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).	- операции по ремонту швейных изделий с применением оборудования и вручную выполнены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 2.4. Соблюдать правила безопасности труда.	- правила техники безопасности при выполнении операций по ремонту изделий соблюдены, согласно инструкциям;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	<ul style="list-style-type: none"> - задачи и/или проблемы в профессиональном и/или социальном контексте идентифицированы; - план действий с определением необходимых ресурсов для решения проблемных ситуаций составлен; - алгоритм деятельности разработан и автономное выполнение действий, исходя из поставленных задач деятельности, продемонстрировано; - результат и последствия действий в ходе решения профессиональных задач (самостоятельно или с помощью наставника) оценены 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	<ul style="list-style-type: none"> - поиск информации для выполнения задач профессиональной деятельности спланирован и осуществлен; - информационные источники, соответствующие профессиональной деятельности, подобраны верно; - анализ полученной информации и выделение главных аспектов осуществлен; - информация структурирована и результаты поиска в формате, доступном для других, оформлены 	<ul style="list-style-type: none"> -- проверка выполнения задания по поиску, анализу и интерпретации информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности; - наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	<ul style="list-style-type: none"> - постановка задач, исходя из целей профессионального и личностного развития; - определение и применение актуальной нормативно-правовой документации и современной научной профессиональной терминологии; - выстраивание возможных траекторий профессионального и личностного развития, исходя из поставленных задач; - проведение самоанализа и коррекции результатов собственной деятельности развития и самообразования. 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с	<ul style="list-style-type: none"> - собственная роль в команде, коллективе определена; - взаимодействие с коллегами, руководством, клиентами в ходе 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы

<p>коллегами, руководством, клиентами.</p>	<p>профессиональной деятельности осуществлено с учетом правил делового общения и делового этикета; - участие в деловом общении, активность при выполнении профессиональных задач продемонстрированы; - собственная точка зрения представлена аргументированно и в соответствии с правилами делового общения</p>	<p>на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике;</p>
<p>ОК 05. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.</p>	<p>- значимость своей профессии для общества и личностного развития представлена аргументированно; - гражданская сознательность и активность продемонстрированы; - сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей изложены грамотно</p>	<p>- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.</p>
<p>ОК 06. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.</p>	<p>- физкультурно-оздоровительные средства для сохранения и укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применены; - рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности продемонстрированы; - профилактика перенапряжения в условиях выполнения профессиональной деятельности выполнена</p>	<p>- наблюдение и оценка применения обучающимися рациональных приёмов двигательных функций на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.</p>

**Перечень квалификационных требований к деятельности рабочих по профессии «Портной» 2-3 разряда
(согласно ЕТКС работ и профессий рабочих выпуск 46 «Швейное производство», § 50, Портной 2 разряда, § 51,
Портной 3 разряда)**

Сложность работ (разряд)	Знания	Характеристика работ	Виды работ
2-й	<p>Методы и приемы штопки, чистки готовых изделий, соединения фурнитуры, снятия фурнитуры, отделки, меховых воротников, упаковки фурнитуры, маркировки изделий; назначение и принцип работы применяемых машин.</p>	<p>Ремонт на машинах или вручную суровых и одноцветных тканей и изделий, гладких чулочно-носочных изделий с помощью штопки. Чистка готового изделия; соединение вручную фурнитуры, пуговиц без обтяжки ножки при пошиве и ремонте различных изделий. Снятие фурнитуры, отделки, меховых воротников с изделий; упаковка фурнитуры, отделки; маркировка по номерам вещей в химической чистке и крашении одежды.</p>	<p>Подготовка к работе и мелкий ремонт универсальной швейной машины: установка иглы, заправка ниток, наладка машины, устранение неполадок.</p> <p>Подготовка и мелкий ремонт краеобметочной швейной машины, установка иглы, регулирование длины стежка и ширины обметывания строчек, положение верхнего и нижнего петлителя. Заправка ниток, выполнение мелкого ремонта.</p> <p>Выполнение машинных работ: выполнение соединительных швов- стачного, накладного, настрочного, выполнение вытачек, рельефов; выполнение краевых швов: швов в подгибку с открытым срезом, швом в подгибку с закрытым срезом, акантовочным швом, выполнение обметочных швов на краеобметочной машине.</p> <p>Выполнение приемов влажно-тепловой обработки с использованием современного оборудования.</p>
3-й	<p>Методы и приемы пошива, ремонта и</p>	<p>Пошив по индивидуальным заказам швейных изделий, моделей и</p>	<p>Подготовка к работе и мелкий ремонт универсальной швейной машины: установка иглы, заправка ниток, наладка машины,</p>

	<p>влажно-тепловой обработки указанных швейных изделий; технологию обработки деталей швейных изделий; виды и свойства применяемых материалов; устройство применяемых машин.</p>	<p>образцов; ремонт нательного белья (трусов и распашонок), столового и постельного белья (простыней), рукавиц из различных материалов на машинах или вручную в соответствии с паспортами заказов, государственными стандартами, техническими условиями и установленной технологией обработки. Обработка и ремонт подкладки, бортовой и утепляющей прокладки; выстегивание мехового кроя с прокладкой; обметывание срезов деталей, петель на специальной машине; копирование линий, намеченных закройщиком, на симметричные детали различными способами; пришивание пуговиц с обтяжкой ножки; распарывание изделий и чистка деталей, склеивание прямых разрывов материала, влажно-тепловая обработка мелких деталей при пошиве и ремонте различных изделий</p>	<p>устранение неполадок.</p> <p>Подготовка и мелкий ремонт краеобметочной швейной машины, установка иглы, регулирование длины стежка и ширины обметывания строчек, положение верхнего и нижнего петлителя. Заправка ниток, выполнение мелкого ремонта.</p> <p>Выполнение машинных работ: выполнение соединительных швов- стачного, накладного, настрочного, выполнение вытачек, рельефов; выполнение краевых швов: швов в подгибку с открытым срезом, швом в подгибку с закрытым срезом, акантовочным швом, выполнение обметочных швов на краеобметочной машине.</p> <p>Выполнение приемов влажно-тепловой обработки с использованием современного оборудования.</p> <p>Изготовление простыней, наволочек, пододеяльников, штор, салфеток и скатертей.</p> <p>Обработка мелких деталей: складок, клапанов, поясов, шлевок, вешалок.</p> <p>Обработка накладных карманов, карманов в швах и карман с бочком.</p> <p>Обработка застежек: борта подбортом, настрочными планками.</p> <p>Обработка воротников: с острыми углами, окантовочным швом, соединение воротника с горловиной.</p> <p>Изготовление юбки: проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом, обработка вытачек, обработка боковых срезов, обработка шлицы (усложняющих элементов), обработка застежки, пояса, соединение пояса с верхним срезом юбки, обработка нбиза, окончательная обработка изделия.</p>
--	---	--	---