

**МИНИСТЕРСТВО СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ, ОПЕКИ И  
ПОПЕЧИТЕЛЬСТВА ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение социального обслуживания  
«Иркутский реабилитационный техникум»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ  
ПРАКТИК**

**по профессии 16909 «Портной»**

Иркутск, 2023

## **СОГЛАСОВАНО**

Методическим объединением  
«Бытовое обслуживание»  
Протокол № 10  
от «14» июня 2023 г.

## **УТВЕРЖДЕНО**

Методическим советом  
ОГБПОУСО ИРТ  
Протокол № 1  
от «31» августа 2023 г.

### **Разработчики:**

Наумова И.В., мастер п/о ОГБПОУСО «ИРТ»  
Тихонова Т.В., мастер п/о ОГБПОУСО «ИРТ»

Рабочая программа учебной и производственной практик разработана с учетом профессионального стандарта Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.12.2015 г. № 1051н уровень квалификации 3; квалификационных требований ЕТКС работ и профессий рабочих выпуск 46 «Швейное производство», § 50-51, «Портной» 2-3 разряда

Содержание программы реализуется в процессе освоения обучающимися основной профессиональной образовательной программы профессионального обучения программы профессиональной подготовки (переподготовки) рабочих, служащих по профессии 16909 Портной.

### **Эксперты:**

#### **Внутренняя экспертиза:**

Техническая экспертиза: Складорова Л.В., мастер производственного обучения ОГБПОУСО «ИРТ», председатель методического объединения «Бытовое обслуживание»

Содержательная экспертиза: методист ОГБПОУСО «ИРТ» Токарева И.А.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК</b>	<b>4</b>
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>9</b>
<b>3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК</b>	<b>31</b>
<b>4. Приложение 1. Перечень квалификационных требований</b>	<b>34</b>

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной и производственной практик является частью основной профессиональной образовательной программы профессионального обучения в соответствии с профессиональным стандартом по профессии 16909 «Портной»

в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):  
Пошив и дефектация швейных изделий, домашнего текстиля  
Ремонт и обновление швейных изделий, домашнего текстиля

**1.2. Цели учебной практики:** формирование у обучающихся первичных практических умений/опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП.

**Цели производственной практики:** формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях производства.

## 1.3. Требования к результатам учебной и производственной практик

В результате прохождения учебной и производственной практик обучающийся должен освоить основные виды профессиональной деятельности и соответствующие профессиональные и общие компетенции:

### Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Пошив и дефектация швейных изделий, домашнего текстиля
ПК 1.1.	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 1.2.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.3.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 1.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.

ПК 1.5.	Соблюдать правила безопасности труда.
ПК 1.6.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
ПК 1.7.	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.
ПК 1.8.	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.
ПК 1.9.	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

ВД 2	Ремонт и обновление швейных изделий, домашнего текстиля.
ПК 2.1.	Выявлять область и вид ремонта.
ПК 2.2.	Подбирать материалы для ремонта.
ПК 2.3.	Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).
ПК 2.4.	Соблюдать правила безопасности труда.

### Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 06	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

В результате прохождения учебной и производственной практик обучающийся должен:

Уметь:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– сопоставлять наличие количества деталей кроя;</li> <li>– по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;</li> <li>– заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;</li> <li>– пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;</li> </ul>
--------	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;</li> <li>– пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;</li> <li>– выбирать технологическую последовательность обработки изделия;</li> <li>– применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;</li> <li>– применять современные методы обработки швейных изделий;</li> <li>– выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки.</li> <li>– распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;</li> <li>- устранять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов.</li> <li>- пользоваться нормативно-технологической документацией;</li> <li>– подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями.</li> <li>- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;</li> <li>– подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре;</li> <li>– подбирать фурнитуру по назначению;</li> <li>– перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия;</li> <li>– выполнять художественную штопку, штоковку и установку заплат;</li> <li>– определять технологические дефекты при ремонте бытовой и специальной одежды,</li> <li>- домашнего текстиля из простых в обработке материалов.</li> </ul>
Иметь практический опыт:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– изготовления швейных изделий;</li> <li>– распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>– осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;</li> <li>– окончательной отделки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;</li> <li>- устранения дефектов.</li> <li>- подготовки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов к различным видам ремонта по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа;</li> <li>– выполнения работ по мелкому ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;</li> <li>- выполнения работ по среднему ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;</li> <li>– осуществления внутрипроцессного контроля качества ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;</li> </ul>
--	--

Результатом прохождения учебной и производственной практик является овладение трудовыми функциями профессионального стандарта Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи: утвержденного приказом Минтруда России от 21.12.2015г. № 1051н.

<b>Код ТФ</b>	<b>Наименование трудовой функции</b>
A/01.3	Ремонт изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
A/02.3	Изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам.

#### **1.4. Формы контроля:**

- учебная практика – дифференцированный зачет;
- производственная практика – дифференцированный зачёт.

#### **1.5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик**

Всего 666 часов, из них:

**-учебной практики - 402 часов, в том числе:**

по ПМ.01 –342 часов

по ПМ.02 –60 часов

**-производственной практики - 264 часа, в том числе:**

по ПМ.01 –228 часов

по ПМ.02 –36 часов



## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

### 2.1. Тематический план учебной практики

Коды ПК, ОК	Коды и наименования профессиональных модулей	Количество часов на учебную практику по ПМ	Наименования тем учебной практики	Виды работ	Количество часов
1	2	3	4	5	6
ПК 1.1-ПК 1.9 ОК 01- ОК 06	ПМ.01 Пошив и дефектация швейных изделий, домашнего текстиля	<b>342</b>	<b>Раздел1. Выполнение подготовительных работ для изготовления швейных изделий, домашнего текстиля</b>		<b>66</b>
			<b>Тема 1.1 Обслуживание швейного оборудования</b>	<b>18</b>	
ПК 1.5. ОК 3.				Инструктаж по технике безопасности для «Портного». Ознакомление с работой в мастерской. Экскурсия на фабрику «ВИД»	6
ПК 1.3. ПК 1.5. ПК 1.6. ОК 01- ОК 06.				Универсальная стачивающаяся машина: установка иглы, заправка машины нитками, регулировка стежка. Выполнение настройки и регулировки швейной машины.	6
ПК 1.3. ПК 1.5. ПК 1.6. ОК 01- ОК 06.				Краеобмёточная машина: заправка машины нитками, установка иглы, регулировка стежка. Выполнение мелкого ремонта машины.	6
			<b>Тема 1.2 Выполнение ручных работ.</b>	<b>12</b>	
ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ОК 01- ОК 06.				Инструктаж по организации рабочего места для ручных работ. Выполнение стачных, подшивочных, потайных и крестообразных стежков.	6

				Выполнение петельных стежков и петель. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06.				Выполнение закрепок, пришивание пуговиц, крючков, кнопок. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 1.3 Выполнение машинных работ.</b>		<b>24</b>
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01. - ОК 06				Выполнение соединительных швов – стачного, накладного, настрочного с применением влажно - тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01. - ОК 06				Выполнение вытачек, рельефов с использованием влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01. - ОК 06				Выполнение краевых швов, швов вподгибку с открытым срезом, швов вподгибку с закрытым срезом, окантовочным швом. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01. - ОК 06				Выполнение обмёточных швов на краеобмёточной машине. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 1.4 Выполнение влажно-тепловых работ.</b>		<b>12</b>
ПК 1.3 ПК 1.5. ПК 1.7. ОК 01- ОК 06.				Инструктаж по организации рабочего места для выполнения влажно-тепловой обработки изделий. Отработка приёмов (выполнение приёмов) с использованием оборудования для влажно- тепловой обработки. Осуществление	6

				внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.3 ПК 1.5. ПК 1.7. ОК 01- ОК 06.				Отпаривание лас, дублирование деталей. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Раздел 2. Изготовление домашнего текстиля</b>		<b>36</b>
			<b>Тема 2.1 Изготовление домашнего текстиля.</b>		<b>36</b>
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление простыни с применением влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление наволочки с применением влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление пододеяльника с применением влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление салфеток и скатертей в соответствии с техническими условиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Изготовление фартука в соответствии с техническими условиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5.				<b>Проверочная работа: Пошив комплекта</b>	6

ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				постельного белья.	
			<b>Раздел 3. Выполнение работ, применяемых при изготовлении одежды</b>		<b>36</b>
			<b>Тема 3.1</b> Обработка мелких деталей.		<b>6</b>
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка складок (односторонних, встречных, бантовых). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 3.2</b> Обработка карманов.		<b>18</b>
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана. Обработка накладных карманов с использованием современных методов обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана, сопоставление наличия деталей кроя. Обработка кармана в швах. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Определение правильности выкраивания формы деталей кармана, сопоставление наличия деталей кроя. Обработка кармана в боковом шве с бочком. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

			<b>Тема 3.3 Обработка застёжек.</b>		<b>6</b>
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Определение правильности выкраивания формы деталей. Обработка борта подбортом. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 3.4 Обработка воротников.</b>		<b>6</b>
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка воротника. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Раздел 4. Выполнение работ по изготовлению бытовой и специальной одежды из простых в обработке материалов.</b>		<b>174</b>
			<b>Тема 4.1 Изготовление юбки.</b>		<b>42</b>
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Применение нормативно-технической документации на изготовление юбки по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка мелких деталей юбки (шлевок, клапанов). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка вытачек. Обработка боковых срезов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4.				Обработка застёжки на тесьму молния в шве юбки с использованием средств малой	6

ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				механизации. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка разрезов (складок, клиньев, усложняющих элементов). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка пояса и притачивание пояса. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Выбор метода обработки низа юбки. Обработка низа юбки. Окончательная влажно-тепловая обработка изделия в соответствии с нормативными требованиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				<b>Проверочная работа: Обработка разреза в шве юбки.</b>	6
			<b>Тема 4. 2 Изготовление брюк.</b>		<b>48</b>
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-				Применение нормативно-технической документации на изготовление брюк по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка вытачек. Начальная	6

ОК 06				влажно - тепловая обработка брюк.	
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Определение правильности выкраивания формы деталей. Обработка клапанов, паоясов, шлевок, вешалок. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка боковых швов, шаговых швов и среднего шва. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка застёжки на тесьму «молния» Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Определение долевого нити подкройных деталей. Обработка кармана в боковом шве, используя технологическую обработку в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Определение долевого нити пояса. Обработка и притачивание пояса к верхнему срезу брюк. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6.				Обработка низа брюк, используя современные методы. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06					
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Чистка готового изделия. Отработка приёмов с использованием оборудования для влажно тепловой обработки при окончательной отделке изделия. Пришивание фурнитуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 4.3 Изготовление платья и платьевых изделий без примерок.</b>		<b>84</b>
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Применение нормативно-технической документации на изготовление платья по индивидуальным заказам. Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка среднего шва, боковых и плечевых швов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка застёжки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.3. ПК 1.4.ПК 1.5. ПК 1.6.ПК 1.7. ПК 1.8.ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Обработка борта потайной планкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.3. ПК 1.4.ПК 1.5. ПК 1.6.ПК 1.7. ПК 1.8.ПК 1.9.				Обработка среза борта настрочными планками. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6



OK 01-OK 06					
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка горловины. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.3. ПК 1.4.ПК 1.5. ПК 1.6.ПК 1.7. ПК 1.8.ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Соединение воротника с горловиной. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка (манжеты, резинка, рюша) в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06.				Соединение рукавов с проймой, соблюдая технологическую последовательность. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка рукава покроя реглан. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка рубашечного рукава и соединение его с проймой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

ОК 06					
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Выбор технологической последовательности соединения лифа с юбкой. Соединение лифа с юбкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Обработка низа платья в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06				Окончательная чистка изделия, пришивание фурнитуры. Обработка петель. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06.				Отработка приёмов с использованием оборудования для влажно тепловой обработки при окончательной отделке изделия. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Раздел 5. Устранение дефектов, возникающих при нарушении технологии изготовления швейных изделий.</b>		<b>18</b>
			<b>Тема 5.1 Контроль качества швейных изделий.</b>		<b>6</b>
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7.				Исправление дефектов в одежде. Устранение несоответствия длины вытачек изменением	6

ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				фигуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	
			<b>Тема 5.2 Устранение нарушения качества выполнения строчек и швов.</b>		<b>6</b>
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Устранение несимметричности расположения карманов. Выбор наиболее рациональных методов обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 5.3 Устранение нарушения режимов влажно-тепловой обработки и клеевых методов обработки.</b>		<b>6</b>
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06				Устранение пролегания контуров швов на лицевой поверхности изделия при влажно-тепловой обработке, дефектов клеевых методов обработки. Выявление причин возникновения и устранения лас на ткани. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Раздел 6. Устранение дефектов, возникающих при конструировании изделий.</b>		<b>12</b>
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06			<b>Тема 6.1 Устранение дефектов, возникающих при конструировании изделий.</b>		12

				Устранение недостаточных размеров плечевого и поясного изделия. Проверка качества узлов и готовых швейных изделий. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
<b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта</b>					<b>6</b>
<b>Обработка воротника с внесением изменений по конструктивным линиям</b>					
<b>ПМ.01</b>					<b>342</b>
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06	<b>ПМ.02 Ремонт и обновление швейных изделий, домашнего текстиля.</b>	<b>60</b>	<b>Раздел 1. Ремонт повреждённых участков деталей изделия.</b>		<b>12</b>
			<b>Тема 1.1 Восстановление изношенных участков разрывов швов.</b>		<b>6</b>
				Определение вида ремонта, подготовка к ремонту изделия. Распарывание изделия, чистка швов, выполнение влажно-тепловой обработки изделия. Выполнение штоковки.	6
			<b>Тема 1.2 Установка заплат на открытых дырах.</b>		<b>6</b>
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Определение и подготовка изделия к ремонту. Подбор материалов для заплат. Установка заплат. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Раздел 2. Ремонт и обновление бытовой и специальной одежды</b>		<b>48</b>
			<b>Тема 2.1 Изменение длины деталей и всего изделия</b>		<b>12</b>
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06		Увеличение изделия по ширине вставками, из материалов, сочетающихся по фактуре. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6		

ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Удлинение изделия воланом, или используя, детали со складками. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 2.2 Выполнение ремонта технологических узлов</b>		<b>18</b>
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Ремонт и обновления накладных карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Ремонт и обновления воротника путём изменения его формы. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Ремонт планки блузки с использованием декоративных решений. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 2.3 Выполнение ремонта поясных изделий</b>		<b>12</b>
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Подготовка изделия к ремонту. Замена замка-молнии. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3 ПК 2.4 ОК 01. - ОК 06				Подбор материалов и фурнитуры по назначению для обновления одежды. Изменение застёжки, как выбор способов обновления одежды. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
<b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта</b> <b>Замена замка в изделии.</b>					<b>6</b>

ПМ.02			60
Всего часов	402		402

## 2.2. Тематический план производственной практики

Коды ПК, ОК	Коды и наименования профессиональных модулей	Количество часов на производственную практику по ПМ	Наименования тем производственной практики	Виды работ	Количество часов	
1	2	3	4	5	6	
ПК 1.3. ПК 1.5. ОК 01- ОК 06.	<b>ПМ.01 Пошив швейных изделий, домашнего текстиля</b>	228	<b>Раздел 1. Выполнение подготовительных работ для изготовления швейных изделий.</b>		<b>30</b>	
			<b>Тема 1.1 Обслуживание швейного оборудования для влажно-тепловых работ.</b>	Выполнение работ на швейной машине (заправка, регулировка и мелкий ремонт).	<b>12</b>	
				Выполнение работ на швейной машине с зигзагообразной строчкой, и на краеобметочных машинах.	<b>6</b>	
ПК 1.3. ПК 1.5. ОК 01- ОК 06.				<b>Тема 1.2 Выполнение ручных работ.</b>		<b>6</b>
					Выполнение петельных стежков и петель. Выполнение закрепок, пришивание пуговиц, крючков и кнопок. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	<b>6</b>
ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01- ОК 06.			<b>Тема 1.3 Выполнение машинных</b>	<b>6</b>		

ПК 1.3 ПК 1.5. ПК 1.7. ОК 01- ОК 06.			<b>работ.</b>	Выполнение вытачек, рельефов с использованием влажно-тепловой обработки. Выполнение краевых швов, швов в подгибку с открытым срезом, швов в подгибку с закрытым срезом, окантовочным швом. Обмёточные швы. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.2. ПК 1.3 ПК 1.5. ПК 1.7. ОК 01- ОК 06.			<b>Тема 1.4 Выполнение влажно-тепловых работ.</b>		<b>6</b>
				Отработка приёмов (выполнение приёмов) с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Раздел 2. Изготовление домашнего текстиля</b>		<b>12</b>
			<b>Тема 2.1 Изготовление домашнего текстиля.</b>		<b>12</b>
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Изготовление портьерных, тюлевых штор, используя технические условия. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Изготовление комплекта постельного белья. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Раздел 3. Выполнение работ, применяемых при изготовлении одежды, домашнего текстиля.</b>		<b>36</b>
			<b>Тема 3.1 Обработка мелких деталей</b>		<b>6</b>
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7.				Выполнение технологических операций по пошиву мелких деталей (клапанов, поясов, шлёвок.) Осуществление внутрипроцессного	6

ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06			контроля качества.	
			<b>Тема 3.2 Обработка карманов.</b>	<b>12</b>
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06			Выполнение технологических операций по пошиву накладных карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06			Выполнение технологических операций по пошиву кармана в боковом шве. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 3.3 Обработка застёжек</b>	<b>12</b>
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06			Выполнение технологических операций по обработке борта подбортом. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06			Выполнение технологических операций по обработке борта настрочной планкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 3.4 Обработка воротников</b>	<b>6</b>
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06			Обработка воротника, с последующим соединением с горловиной. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Раздел 4. Выполнение работ по изготовлению бытовой и специальной одежды из простых в обработке материалов.</b>	<b>108</b>
			<b>Тема 4.1 Изготовление юбки</b>	<b>24</b>



ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Изготовление мелких деталей юбки (шлевок, клапанов). Обработка вытачек. Обработка боковых срезов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9.				Обработка застежки на тесьму молния в шве юбки с использованием средств малой механизации. Обработка разрезов (складок, клиньев, усложняющих элементов). Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка пояса и притачивание пояса. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Выбор метода обработки низа юбки. Обработка низа юбки. Окончательная влажно-тепловая обработка изделия в соответствии с нормативными требованиями. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 4.2 Изготовление брюк.</b>		<b>30</b>
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Выполнение начальной влажно - тепловой обработки брюк. Выполнение вытачек, боковых швов, шаговых швов и среднего шва. Изготовление мелких деталей, шлёвок.	6
ПК 1.1. ПК1.3.				Обработка застёжки на тесьму «молния» в	6

ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				среднем шве брюк. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка пояса и притачивание пояса. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Выполнение обработки низа брюк, чистка готового изделия, влажно- тепловая обработка брюк. Пришивание фурнитуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 4.3 Изготовление платья и платьевых изделий без примерок</b>		<b>54</b>
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом. Обработка среднего шва, боковых и плечевых швов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка застёжки. Обработка горловины. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9.				Обработка (манжеты, резинка, рюша) в соответствии с изготавливаемой моделью. Соединение рукавов с проймой, соблюдая	6

ОК 01 - ОК 06				технологическую последовательность. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка рукава покроя реглан. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка рубашечного рукава и соединение его с проймой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Соединение лифа с юбкой. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Обработка низа платья в соответствии с изготавливаемой моделью. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.1. ПК1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01 - ОК 06				Окончательная чистка изделия, пришивание фурнитуры. Обработка петель. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6
ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9.				Влажно- тепловая обработка платья. Осуществление внутрипроцессного контроля качества	6

OK 01 - OK 06.					
			<b>Раздел 5. Устранение дефектов, возникающих при нарушении технологии изготовления швейных изделий.</b>		<b>36</b>
			<b>Тема 5.1 Контроль качества швейных изделий.</b>		<b>18</b>
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01-OK 06				Исправление дефектов в одежде. Устранение кривизны строчки. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01-OK 06				Устранение несоответствия длины вытачек измерениям фигуры. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01-OK 06.				Устранение лас, устранение пролегания контуров швов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 5.2 Устранение нарушения качества выполнения строчек и швов.</b>		<b>12</b>
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01-OK 06.				Устранение несимметричности расположения карманов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. OK 01-OK 06.				Устранение искривлённого края детали. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 5.3 Устранение нарушений режимов влажно-тепловой обработки и клеевых методов обработки.</b>		<b>6</b>
ПК 1.3. ПК 1.4.				Устранение пролегания контуров швов на	6

ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06.				лицевой поверхности изделия при влажно-тепловой обработке, дефектов клеевых методов обработки. Выявление причин возникновения и устранения лас на ткани. Выбор наиболее рациональных методов. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	
			<b>Раздел 6. Устранение дефектов, возникающих при конструировании изделий.</b>		<b>6</b>
			<b>Тема 6.1 Устранение дефектов, возникающих при конструировании изделий.</b>		<b>6</b>
ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.7. ПК 1.8. ПК 1.9. ОК 01-ОК 06.				Устранение недостаточных размеров плечевого и поясного изделия. Проверка качества узлов и готовых швейных изделий. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
<b>ПМ.01</b>					<b>228</b>
<b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</b>					<b>6</b>
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.	<b>ПМ.02 Ремонт и обновление швейных изделий, домашнего текстиля</b>		<b>Раздел 1. Ремонт повреждённых участков деталей изделия</b>		<b>12</b>
		36	<b>Тема 1.1 Восстановление изношенных участков, разрывов швов.</b>		<b>6</b>
				Определение вида ремонта, подготовка к ремонту изделия. Распарывание изделия, чистка швов изделия, выполнение влажно-тепловой обработки изделия. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.				<b>Тема 1.2 Установка заплат на открытых дырах.</b>	
				Выполнение художественной штопки машинным способом, установка заплат, штоковка. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6

			<b>Раздел 2. Ремонт и обновление бытовой и специальной одежды</b>	<b>18</b>	
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.			<b>Тема 2.1.Изменение длины деталей и всего изделия.</b>	<b>6</b>	
				Увеличение, уменьшение длины изделия из материалов, сочетающихся по фактуре. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 2.2 Выполнение ремонта технологических узлов.</b>	<b>6</b>	
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.				Выполнение ручных закрепок для укрепления концов карманов, обновление кармана с использованием декоративных решений, замена фасона кармана за счёт перекраивания деталей. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
			<b>Тема 2.3 Выполнение ремонта поясных изделий</b>	<b>6</b>	
ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.ПК 2.4. ОК 01. - ОК 06.				Выполнение технологических операций при замене замка-молнии в изделии. Осуществление внутрипроцессного контроля качества.	6
<b>ПМ 02</b>				<b>30</b>	
<b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</b>				<b>6</b>	
	<b>Всего часов</b>	<b>264</b>			<b>264</b>

### 3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наличие деталей кроя определено, верно, в соответствии с эскизом;</li> <li>- выкроенные детали кроя определены, верно, с учетом направления нити основы;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за обучающимися во время практических занятий;</li> <li>- оценка результатов выполнения практических работ;</li> <li>- наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.</li> </ul>
ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- определение свойств ткани и качество текстильных материалов определены, верно;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за обучающимися во время практических занятий;</li> <li>- оценка результатов выполнения практических работ;</li> <li>- наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.</li> </ul>
ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- устранение мелких неполадок, заправка, подготовка швейного оборудования для обработки швейных изделий, выполнено, верно;</li> <li>- требования к подготовке оборудования для выполнения влажно - тепловых работ выполнены, верно;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за обучающимися во время практических занятий;</li> <li>- наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.</li> </ul>
ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ручные и машинные работы выполнены, верно, с соблюдением технологических требований;</li> <li>- обработка отдельных узлов и мелких деталей, выполнена, в соответствии технологической последовательностью;</li> <li>- режимы и методы поузловой обработки на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации выбраны, верно;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-наблюдение за обучающимися во время практических занятий</li> <li>-оценка результатов выполнения практических работ</li> <li>-наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике</li> </ul>
ПК 1.5. Соблюдать правила безопасности труда.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- техника безопасности при выполнении операций по изготовлению изделий соблюдена, согласно инструкциям;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-наблюдение за обучающимися во время практических занятий;</li> <li>-наблюдение при выполнении работ на учебной и производственной практике.</li> </ul>

ПК 1.6. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией	- выбор и использование технической, и нормативной документации выполнен, верно;	-наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 1.7. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.	- поузловой контроль качества при изготовлении швейного изделия соблюден;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 1.8. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.	- причины возникновения дефектов при изготовлении изделий определены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики
ПК 1.9. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.	- причины возникновения дефектов и их устранение, при выполнении швейной обработки определены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.

ПК 2.1. Выявлять область и вид ремонта.	- область и вид ремонта выявлены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 2.2. Подбирать материалы для ремонта.	- материалы для осуществления ремонта подобраны, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 2.3. Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).	- операции по ремонту швейных изделий с применением оборудования и вручную выполнены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 2.4. Соблюдать правила безопасности труда.	- правила техники безопасности при выполнении операций по ремонту изделий соблюдены, согласно инструкциям;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.



Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- задачи и/или проблемы в профессиональном и/или социальном контексте идентифицированы;</li> <li>- план действий с определением необходимых ресурсов для решения проблемных ситуаций составлен;</li> <li>- алгоритм деятельности разработан и автономное выполнение действий, исходя из поставленных задач деятельности, продемонстрировано;</li> <li>- результат и последствия действий в ходе решения профессиональных задач (самостоятельно или с помощью наставника) оценены</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.</li> </ul>
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- поиск информации для выполнения задач профессиональной деятельности спланирован и осуществлен;</li> <li>- информационные источники, соответствующие профессиональной деятельности, подобраны верно;</li> <li>- анализ полученной информации и выделение главных аспектов осуществлен;</li> <li>- информация структурирована и результаты поиска в формате, доступном для других, оформлены</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-- проверка выполнения задания по поиску, анализу и интерпретации информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности;</li> <li>- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике</li> </ul>
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- постановка задач, исходя из целей профессионального и личностного развития;</li> <li>- определение и применение актуальной нормативно-правовой документации и современной научной профессиональной терминологии;</li> <li>- выстраивание возможных траекторий профессионального и личностного развития, исходя из поставленных задач;</li> <li>- проведение самоанализа и коррекции результатов собственной деятельности развития и самообразования.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.</li> </ul>
ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с	<ul style="list-style-type: none"> <li>- собственная роль в команде, коллективе определена;</li> <li>- взаимодействие с коллегами, руководством, клиентами в ходе</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы</li> </ul>

<p>коллегами, руководством, клиентами.</p>	<p>профессиональной деятельности осуществлено с учетом правил делового общения и делового этикета;  - участие в деловом общении, активность при выполнении профессиональных задач продемонстрированы;  - собственная точка зрения представлена аргументированно и в соответствии с правилами делового общения</p>	<p>на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике;</p>
<p>ОК 05. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.</p>	<p>- значимость своей профессии для общества и личностного развития представлена аргументированно;  - гражданская сознательность и активность продемонстрированы;  - сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей изложены грамотно</p>	<p>- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.</p>
<p>ОК 06. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.</p>	<p>- физкультурно-оздоровительные средства для сохранения и укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применены;  - рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности продемонстрированы;  - профилактика перенапряжения в условиях выполнения профессиональной деятельности выполнена</p>	<p>- наблюдение и оценка применения обучающимися рациональных приёмов двигательных функций на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.</p>

**Перечень квалификационных требований к деятельности рабочих по профессии «Портной» 2-3 разряда  
(согласно ЕТКС работ и профессий рабочих выпуск 46 «Швейное производство», § 50, Портной 2 разряда, § 51,  
Портной 3 разряда)**

Сложность работ (разряд)	Знания	Характеристика работ	Виды работ
2-й	Методы и приемы штопки, чистки готовых изделий, соединения фурнитуры, снятия фурнитуры, отделки, меховых воротников, упаковки фурнитуры, маркировки изделий; назначение и принцип работы применяемых машин.	Ремонт на машинах или вручную суровых и одноцветных тканей и изделий, гладких чулочно-носочных изделий с помощью штопки. Чистка готового изделия; соединение вручную фурнитуры, пуговиц без обтяжки ножки при пошиве и ремонте различных изделий. Снятие фурнитуры, отделки, меховых воротников с изделий; упаковка фурнитуры, отделки; маркировка по номерам вещей в химической чистке и крашении одежды.	<p>Подготовка к работе и мелкий ремонт универсальной швейной машины: установка иглы, заправка ниток, наладка машины, устранение неполадок.</p> <p>Подготовка и мелкий ремонт краеобметочной швейной машины, установка иглы, регулирование длины стежка и ширины обметывания строчек, положение верхнего и нижнего петлителя. Заправка ниток, выполнение мелкого ремонта.</p> <p>Выполнение машинных работ: выполнение соединительных швов- стачного, накладного, настрочного, выполнение вытачек, рельефов; выполнение краевых швов: швов в подгибку с открытым срезом, швом в подгибку с закрытым срезом, акантовочным швом, выполнение обметочных швов на краеобметочной машине.</p> <p>Выполнение приемов влажно-тепловой обработки с использованием современного оборудования.</p>
3-й	Методы и приемы пошива, ремонта и	Пошив по индивидуальным заказам швейных изделий, моделей и	Подготовка к работе и мелкий ремонт универсальной швейной машины: установка иглы, заправка ниток, наладка машины,

	<p>влажно-тепловой обработки указанных швейных изделий; технологию обработки деталей швейных изделий; виды и свойства применяемых материалов; устройство применяемых машин.</p>	<p>образцов; ремонт нательного белья (трусов и распашонок), столового и постельного белья (простыней), рукавиц из различных материалов на машинах или вручную в соответствии с паспортами заказов, государственными стандартами, техническими условиями и установленной технологией обработки. Обработка и ремонт подкладки, бортовой и утепляющей прокладки; выстегивание мехового кроя с прокладкой; обметывание срезов деталей, петель на специальной машине; копирование линий, намеченных закройщиком, на симметричные детали различными способами; пришивание пуговиц с обтяжкой ножки; распарывание изделий и чистка деталей, склеивание прямых разрывов материала, влажно-тепловая обработка мелких деталей при пошиве и ремонте различных изделий</p>	<p>устранение неполадок.</p> <p>Подготовка и мелкий ремонт краеобметочной швейной машины, установка иглы, регулирование длины стежка и ширины обметывания строчек, положение верхнего и нижнего петлителя. Заправка ниток, выполнение мелкого ремонта.</p> <p>Выполнение машинных работ: выполнение соединительных швов- стачного, накладного, настрочного, выполнение вытачек, рельефов; выполнение краевых швов: швов в подгибку с открытым срезом, швом в подгибку с закрытым срезом, акантовочным швом, выполнение обметочных швов на краеобметочной машине.</p> <p>Выполнение приемов влажно-тепловой обработки с использованием современного оборудования.</p> <p>Изготовление простыней, наволочек, пододеяльников, штор, салфеток и скатертей.</p> <p>Обработка мелких деталей: складок, клапанов, поясов, шлевок, вешалок.</p> <p>Обработка накладных карманов, карманов в швах и карман с бочком.</p> <p>Обработка застежек: борта подбортом, настрочными планками.</p> <p>Обработка воротников: с острыми углами, окантовочным швом, соединение воротника с горловиной.</p> <p>Изготовление юбки: проверка и сопоставление количества деталей кроя с эскизом, обработка вытачек, обработка боковых срезов, обработка шлицы (усложняющих элементов), обработка застежки, пояса, соединение пояса с верхним срезом юбки, обработка нбиза, окончательная обработка изделия.</p>
--	---	--	---